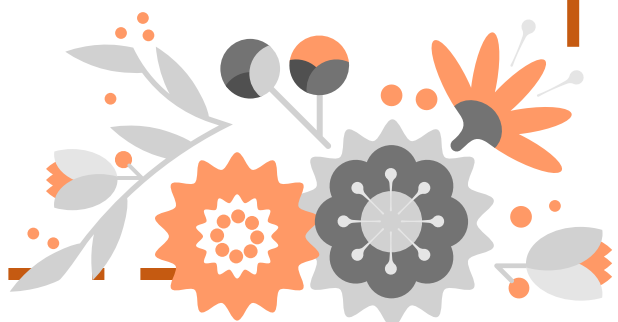


บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

2.1 การตรวจประเมินการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

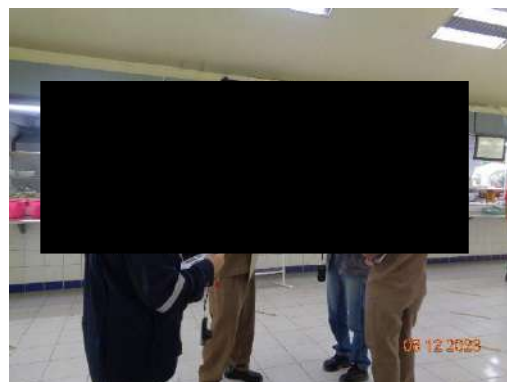
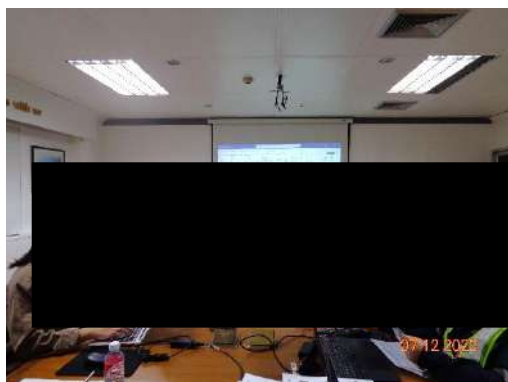
การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) และหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตามรายละเอียดมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559 และตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559 ดำเนินการโดยบริษัท ยูไนเต็ด แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด (ยูเออี) (Third party) ร่วมกับผู้แทนจากบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด โดยดำเนินการติดตามตรวจสอบตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ประกอบด้วยประเด็นสำคัญ ดังนี้

| โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) | โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
|--|--|
| 1) เรื่องทั่วไป | 1) เรื่องทั่วไป |
| 2) การดำเนินการผลิต | 2) ทรัพยากรทางกายภาพ |
| 3) คุณภาพอากาศ | 3) คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ |
| 4) ระดับเสียง | 4) คุณภาพชีวิต |
| 5) ทรัพยากรน้ำ | 5) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย |
| 6) อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน | |
| 7) เศรษฐกิจ-สังคม | |
| 8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | |
| 9) สาธารณสุข | |

2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง สายการผลิตที่ 1, 3, 5 และ 6 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการเมื่อวันที่ 7-8 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ร่วมกับผู้แทนจากบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด แสดงดังรูปที่ 2-1 โดยมีรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) แสดงดังตารางที่ 2-1 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-2 ถึง รูปที่ 2-26

สำหรับผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) แสดงดังรูปที่ 2-2 และภาพตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ แสดงดังรูปที่ 2-27 ถึง รูปที่ 2-50



รูปที่ 2-1 การติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566
โดย Third party ร่วมกับผู้แทนจาก บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด

**ตารางที่ 2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566**

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------------|---|--------------------------------|---|
| 1. เรื่องทั่วไป | | | | |
| 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วย ผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี จัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียดการปฏิบัติตาม มาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว | - ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ | - ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือ สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/11833 ลงวันที่ 4 ตุลาคม พ.ศ. 2559 |
| 2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหา สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการ ปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตาม มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ สิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบ ผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุง แก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่ อย่างไร | - ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ | - |
| 3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบ เหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกัน พิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหา ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ | - |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครึ่งนี้เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง |
| 5) ในกรณีที่บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรือ อนุญาตดำเนินการ ดังนี้ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------------|
| 1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตรับจดทะเบียนไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไปพร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่ได้รับการจดทะเบียนไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติ หรือ อนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานผู้อนุมัติ หรือ อนุญาตแจ้งการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ | | | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|---|---|----------------------------|---------------------------------|
| 1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด หรือ กฎหมายที่เข้มงวดที่สุด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ตลอดจนปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด และฉบับที่เข้มงวดที่สุดอย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |
| 2. การดำเนินการผลิต | | | | |
| 1) รายละเอียดกำลังการผลิตไฟฟ้าแต่ละโรงงาน มีดังนี้ * โรงงาน 1 ดำเนินการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (VHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 39.1 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 9.9 เมกะวัตต์ ซึ่งใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน | - หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 1 (สายการผลิตที่ 1) | - ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง ตามที่ได้รับความเห็นชอบไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และระบบสาธารณูปโภคสนับสนุน (การเพิ่มกำลังการผลิตปูนซีเมนต์ของโรงงาน 2 และเพิ่มหน่วยผลิตไฟฟ้าของโรงงาน 1 ขนาด 9.9 เมกะวัตต์ และโรงงาน 2 ขนาด 12 เมกะวัตต์) บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|--|---|-----------------------------------|---|
| 2. การดำเนินการผลิต (ต่อ) | | | | |
| <p>* โรงงาน 2</p> <p>ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน</p> | <p>- หน่วยการผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)</p> | <p>- โครงการฯ ได้ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 3) เรียบร้อยแล้ว โดยติดตั้งหม้อไอน้ำจำนวน 2 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 1 ชุด และ Cooler Boiler 1 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 44.6 ตัน/ชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine generator) ขนาด 12 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 12 เมกะวัตต์ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีการผลิตพลังงานไฟฟ้า เนื่องจากโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) หยุดการผลิตชั่วคราว ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม 2566 - ปัจจุบัน</p> | <p>- ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ</p> | <p>- รูปที่ 2-2 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)</p> <p>- เอกสารแนบ 2 หนังสือตอบรับการหยุดดำเนินการ</p> |
| 3. คุณภาพอากาศ | | | | |
| 3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | | | | |
| <p>* โรงงาน 1</p> <p>1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 1</p> | <p>- ท่อลมร้อนทิ้งก่อนเข้า Cooler Boiler</p> | <p>- ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง</p> | - | - |
| <p>2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 1</p> | <p>- ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP)</p> | | - | - |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|---|--|----------------------------|--|
| 3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ) | | | | |
| 3) การติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป | - สายพานที่ P/H Boiler | - ปัจจุบันโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (สายการผลิตที่ 1) หยุดการผลิตชั่วคราว และยังไม่มีการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง | - | - |
| 4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 1 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป | - สายพานที่ Dust Precipitation | | - | - |
| 5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation | | - | - |
| 6) กำหนดแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler | | - | - |
| * โรงงาน 2 1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3 | - ท่อลมร้อนทั้งก่อนเข้า Cooler Boiler | - โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากลมร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 3 ตามที่มาตรการฯ กำหนดเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-3 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 3 | - ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) | - โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ของสายการผลิตที่ 3 เพื่อนำลมร้อนทั้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-4 ท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|---|---|----------------------------|---|
| 3.1 ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (ต่อ) | | | | |
| 3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป | - ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (EP) | - โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต |
| 4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป | - สายพานที่ Dust Precipitation | - โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation สายการผลิตที่ 3 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ด สำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-6 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต |
| 5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพานและอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation | - โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag chain conveyer) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นตามแผนงาน Master plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักร และการทำงานของระบบสายพานอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |
| 6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler | | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|--|----------------------------|---|
| 4. ระดับเสียง | | | | |
| 1) ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (L _{Aeq} 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) | - ริมรั้วโครงการฯ | - โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 18-25 กันยายน พ.ศ. 2566 พบว่าระดับเสียง L _{Aeq} 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 66.4-66.7 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานฯ ที่กำหนด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ข-2 สำเนาใบรายงานผลการวิเคราะห์ระดับเสียงโดยทั่วไป |
| 5. ทรัพยากรน้ำ | | | | |
| 5.1 การใช้น้ำ | | | | |
| 1) ให้มีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด | - หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ | - โครงการฯ มีการรวบรวมน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ซ้ำเพื่อใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยนำน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้อบดซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 3 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-7 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo |
| 2) โครงการจะใช้น้ำจากบ่อบาดาลที่ได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาล โดยภายหลังขยายฯ โครงการจะขออนุญาตและพัฒนาบ่อบาดาลระดับลึก เพื่อลดภาระของชั้นน้ำบาดาลระดับตื้น | - หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ | - โครงการฯ มีการขออนุญาตใช้น้ำจากบ่อบาดาล และได้รับอนุญาตในการสูบน้ำจากกรมทรัพยากรน้ำบาดาลเป็นที่เรียบร้อยแล้ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีการใช้น้ำบาดาลจากบ่อ P31 และบ่อ P32 เนื่องจากหยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 2 หนังสือตอบรับการหยุดดำเนินการ เอกสารแนบ 4 ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล - รูปที่ 2-8 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งโรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|--|----------------------------|--|
| 5. ทรัพยากรน้ำ (ต่อ) | | | | |
| 5.1 การจัดการน้ำเสีย | | | | |
| 1) การจัดการน้ำเสียของโครงการ มีดังนี้ - น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภค * จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Onsite treatment ชนิดมีการเติมอากาศ เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียแยกแต่ละอาคาร - น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต * น้ำระบายจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้า โครงการจะนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิของกระบวนการผลิต (หม้ออบ หม้อเย็นปูนเม็ด และหอปรับอุณหภูมิก๊าซก่อนเข้า EP) * น้ำทิ้งจากกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำ (ระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ) โครงการจะทำการรวบรวมและพักไว้ในถังพักน้ำทิ้ง และถังพักกากดินขนาดไม่น้อยกว่า 12 ชั่วโมงก่อนสูบไปทำลายที่เตาเผาปูนซีเมนต์ | - หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ | - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1) น้ำทิ้งจากการอุปโภคบริโภคที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำและห้องสุขา โครงการฯ มีการรวบรวมเข้าสู่บ่อเกรอะ (Septic Tank) เพื่อทำการบำบัดน้ำทิ้งก่อนปล่อยลงรางระบายน้ำภายในโรงงาน 2) น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นของหน่วยผลิตไฟฟ้า โครงการฯ มีการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับรวบรวมน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo โรงงาน 2 เพื่อนำไปใช้ในการควบคุมอุณหภูมิที่หม้ออบซีเมนต์ หรือ Gas Conditioning Tower ที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง (โรงงาน 2) 3) น้ำทิ้งที่ผ่านจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ (Reject RO) จะถูกรวบรวมส่งไปผสมกับน้ำดิบที่บ่อได้ Clinker silo แล้วนำกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด จึงไม่มีการติดตั้งถังพักกากดิน อย่างไรก็ตาม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตแต่อย่างใด เนื่องจากหยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 2 หนังสือตอบรับการหยุดดำเนินการ - เอกสารแนบ 3 รายละเอียดโครงการนำน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ - รูปที่ 2-7 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo - รูปที่ 2-9 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ - รูปที่ 2-10 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|---|--|----------------------------|--|
| 6. อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำใต้ดิน | | | | |
| 1) ดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลแต่ละบ่อ ศึกษาการเกิด Drawdown ในกรณีที่สูงน้ำบาดาลพร้อมกันทั้ง 18 บ่อ หรือ เฉพาะกลุ่มบ่อบาดาลที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการและศึกษาผลกระทบต่อระดับน้ำใต้ดินและคุณภาพน้ำบาดาลและบ่อต้นของประชาชนในบริเวณใกล้เคียง ภายใน 1 ปี นับจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ | - บ่อบาดาลภายในพื้นที่โครงการฯ และบ่อต้นของประชาชนบริเวณใกล้เคียง | - โครงการฯ ได้ว่าจ้างที่ปรึกษา ซึ่งเป็นผู้เชี่ยวชาญด้านธรณีวิทยาจากมหาวิทยาลัยขอนแก่น เป็นผู้ศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาลของโครงการฯ ในแต่ละบ่อ และทำแบบจำลองการทิศทางการไหลของน้ำบาดาล โดยทำการศึกษาแล้วเสร็จเมื่อเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2561 ซึ่งจากผลการศึกษา พบว่าการสูบน้ำขึ้นมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการฯ ในปัจจุบัน ไม่ส่งผลกระทบต่อทั้งด้านคุณภาพและปริมาณของแหล่งน้ำบาดาลในบริเวณพื้นที่โครงการฯ แต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 5 ผลการดำเนินการศึกษาศักยภาพของบ่อบาดาล |
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ | | | | |
| 1) พิจารณาจ้างแรงงานในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติที่เหมาะสมตามความต้องการของโครงการเป็นอันดับแรก | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 5 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 13 คน คิดเป็นร้อยละ 38.46 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |
| 2) ดำเนินนโยบายให้ความช่วยเหลือสนับสนุนกิจกรรม และพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับชุมชนตามที่ได้ปฏิบัติ เช่น มอบทุนการศึกษา ให้เงินช่วยเหลือซ่อมแซมวัด โรงเรียน รวมทั้งให้ความช่วยเหลือจัดหาภาชนะเก็บกักน้ำให้แก่ชุมชน เช่น โรงเรียน วัด สถานที่ราชการต่าง ๆ เป็นต้น | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดกิจกรรมร่วมกับชุมชนสัมพันธ์อย่างสม่ำเสมอ โดยดำเนินการสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน วัด สถานศึกษา โรงพยาบาล และร่วมงานบุญประเพณี เป็นต้น โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีการสนับสนุนกิจกรรมและพัฒนาสาธารณูปโภคให้กับ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|----------------------------|--|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>ชุมชนร่วมกับฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เช่น มอบทุนการศึกษา มอบอุปกรณ์ทางการแพทย์ สนับสนุนงบประมาณช่วยเหลือซ่อมแซมวัดและโรงเรียน และเป็นเจ้าภาพงานบุญทอดกฐิน ซึ่งสามารถสรุปกิจกรรมได้ดังนี้</p> <p>1) กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 8 สิงหาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมตรวจสอบสุขภาพ มอบถุงยังชีพ และกิจกรรมสันถวนการ ณ ศูนย์เรียนรู้ชุมชน ร่วมกับ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 6 ต. ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พร้อมกลุ่มผู้สูงอายุ กว่า 50 คน ร่วมกิจกรรม - วันที่ 25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ จัดทำโครงการอินทรีอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดเขาลาดวนาราม พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา นักเรียน และผู้นำชุมชนกว่า 100 คน ร่วมทำกิจกรรมเพื่อปรับภูมิทัศน์และพัฒนาโรงเรียน มีกิจกรรม อาทิ ปรับปรุงภูมิทัศน์ภายในโรงเรียน ทาสี ซ่อมแซมห้องน้ำ งานปรับปรุงระบบไฟฟ้า รวมถึงปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว เป็นต้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-11 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ จัดทำโครงการอินทรีอาสาพัฒนาวัดป่าไฟ พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา และผู้นำชุมชนกว่า 100 คน ร่วมทำกิจกรรมเพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์และพัฒนาวัดป่าไฟ มีกิจกรรม อาทิ ปรับปรุงภูมิทัศน์ งานปรับปรุงระบบไฟฟ้า และร่วมเตรียมพื้นที่งานทอดกฐินสามัคคี เป็นต้น - วันที่ 15 ธันวาคม 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมโครงการฝึกอบรมห่วงใยผู้ยากไร้ ใส่ใจผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียงและเด็กยากไร้ ต.บ้านป่า ณ อบต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อเป็นการพัฒนาส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้มีมาตรฐานมากขึ้น พร้อมร่วมมอบถุงยังชีพ บรรเทาความเดือดร้อนและประหยัดค่าครองชีพ - วันที่ 19 ธันวาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ จัดทำโครงการอินทรีอาสาพัฒนาโรงเรียนวัดสุนทรวิภาส พนักงานอินทรีอาสา ผู้รับเหมา นักเรียน และผู้นำชุมชนกว่า 100 คน ร่วมทำกิจกรรมเพื่อปรับปรุงภูมิทัศน์และพัฒนาพื้นที่สถานศึกษา อาทิ ปรับปรุงห้องพักรู ซ่อมแซมทำความสะอาดห้องน้ำ งานปรับปรุงระบบไฟฟ้า ซ่อมแซมโรงเลี้ยงไก่ไข่ รวมถึงสร้างแปลงผักสวนครัว เป็นต้น | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 25 ธันวาคม 2566 บริษัทฯ ร่วมลงพื้นที่มอบบ้านและถุงยังชีพให้กับผู้ยากไร้ในพื้นที่ตำบลทับกวาง เพื่อช่วยเหลือผู้ยากไร้ให้มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้น ผ่านทางงบประมาณกองทุนพัฒนาหมู่บ้านฯ 2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 4 สิงหาคม 2566 บริษัทฯ ร่วมโครงการรณรงค์คัดแยกขยะ และจัดบูธกิจกรรมรณรงค์ให้ความรู้ในเรื่องการคัดแยกขยะแก่นักเรียน ให้สามารถนำไปใช้ในชีวิตรประจำวันได้อย่างถูกต้อง - วันที่ 12 สิงหาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมปลูกต้นไม้เพิ่มพื้นที่สีเขียว ภายใต้โครงการปรับภูมิทัศน์เยาวชนต้นกล้า หมู่ที่ 3 ต. ทับกวาง อ. แก่งคอย จ. สระบุรี สนับสนุนงบประมาณจัดงานโดยกองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ ต. ทับกวาง - วันที่ 19 สิงหาคม 2566 บริษัทฯ ร่วมกิจกรรมเยาวชนคนรุ่นใหม่ ท่องไกลยาเสพติด พร้อมผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 4 และสมาชิกสภาเทศบาลเมืองทับกวาง หน่วยงานภาคเอกชนในพื้นที่ ประชาชนและเยาวชนกว่า 50 คน เพื่อร่วมกิจกรรมรณรงค์ให้ความรู้ สามารถนำไปใช้ในชีวิตรประจำวันห่างไกลยาเสพติดได้ | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>2) กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 20 สิงหาคม 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ ต. ทับทวน โดยมีนายอำเภอแก่งคอย เป็นประธาน และมีกลุ่มผู้สูงอายุ กว่า 50 คน ร่วมกิจกรรม ทั้งการตรวจสุขภาพ ให้ความรู้ และกิจกรรมสันทนาการแก่ผู้สูงอายุ เพื่อเป็นกำลังใจ และส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุในชุมชน <p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมบรรพชาอุปสมบทเพื่อเฉลิมพระเกียรติ พระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว รัชกาลที่ 10 พร้อมมอบเงินสนับสนุนเพื่อใช้ในการดำเนินกิจกรรม - วันที่ 28 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศลเฉลิมพระเกียรติพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัว เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา พร้อมทั้งนายอำเภอแก่งคอย ข้าราชการ ทหาร ตำรวจ กำนันผู้ใหญ่บ้าน ประชาชน ร่วมกิจกรรมทำบุญตักบาตร ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 10 สิงหาคม พ.ศ. 2566 บริษัทฯ มอบเงินสนับสนุนกิจกรรมในพื้นที่ ต. ทับขวาง และ ต. มวกเหล็ก จ. สระบุรี เพื่อสนับสนุนการจัดงานและเป็นการเชิดชูเกียรติแก่สถาบันกำนันผู้ใหญ่บ้าน - วันที่ 12 สิงหาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง เนื่องในโอกาสวันเฉลิมพระชนมพรรษา ณ ศาลาประชาคมอำเภอแก่งคอย - วันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2566 บริษัทฯ จัดกิจกรรมให้ความรู้เรื่องการประหยัดพลังงานไฟฟ้า และความปลอดภัยในการใช้ไฟฟ้า ภายใต้โครงการหมู่บ้านสีเขียวทับขวาง แก่นักเรียนระดับชั้นมัธยมศึกษาที่ 3 โรงเรียนอนุบาลทับขวาง จำนวน 60 คน เพื่อให้รู้ระบบการใช้ไฟฟ้าอย่างถูกวิธี ทำให้ปลอดภัยในการใช้ชีวิตประจำวัน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 13 ตุลาคม พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ร่วมพิธีสวดพระพุทธมนต์และทำบุญตักบาตรถวายพระราชกุศลเนื่องในวันวชิรมมหาราช โดยมีนายอำเภอแก่งคอย นำคณะข้าราชการ ทหาร ตำรวจ องค์กรเอกชน และประชาชนในพื้นที่ร่วมกิจกรรม - วันที่ 30 ตุลาคม 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ ร่วมกิจกรรมชบวนแห่พิธีล่องแพไฟ ณ วัดหาสองแคว ต.ท่าคล้อ อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พร้อมรับชมการเล่นพื้นบ้านและการแสดงต่างๆ พร้อมมอบเงินสนับสนุนในการจัดกิจกรรม - วันที่ 1 พฤศจิกายน 2566 บริษัทฯ ร่วมงานทอดผ้าป่าโรงเรียนอนุบาลทับกวาง พร้อมสนับสนุนงบประมาณให้โครงการรถรับส่งนักเรียน ดูแลช่วยเหลือนักเรียน และให้บริการนักเรียนในเขตพื้นที่ของโรงเรียน โดยมีผู้อำนวยการโรงเรียนอนุบาลทับกวาง รับมอบ | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 4 พฤศจิกายน 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัท ร่วมทำบุญตักบาตรและมอบเงินสนับสนุนในการดำเนินงานและจัดซื้ออาหารโรงทาน ในงานบุญพรชาดักบาตรเทโวโรหณะ ประจำปี 2566 ณ วัดเทพพิทักษ์ปุณณาราม ต. กลางดง อ. ปากช่อง จ.นครราชสีมา - วันที่ 5 พฤศจิกายน 2566 บริษัทฯ และพนักงานร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2566 ณ วัดป่าเกษม ร่วมกับคณะกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ต.บ้านป่า ผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่กว่า 200 คน โดยบริษัทฯ ได้ถวายปัจจัยจำนวนหนึ่ง พร้อมปัจจัยทำบุญสมทบจากพนักงาน และกองกฐินสามัคคี - วันที่ 11-12 พฤศจิกายน 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัท ร่วมสืบสานประเพณีทอดกฐิน ลงพื้นที่ทอดกฐินสามัคคีร่วมกับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน โดยร่วมทอดกฐินจำนวน 6 วัด ได้แก่ วัดชัยบอน วัดท่าศาลา วัดทับกวาง วัดเขาคินดาด วัดบ้านป่าเหนือ และวัดบ้านช่องไต้ พร้อมถวายปัจจัยร่วมกับกฐินสามัคคีของชุมชน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีที พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>3) กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - วันที่ 18 พฤศจิกายน 2566 บริษัทฯ และพนักงานร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2566 ณ วัดป่าไร่ ร่วมกับคณะกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ต.บ้านป่า ผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่กว่า 300 คน โดยบริษัทฯ ได้ถวายปัจจัยจำนวนหนึ่ง พร้อมปัจจัยทำบุญสมทบจากพนักงานและกองกฐินสามัคคี - วันที่ 19 พฤศจิกายน 2566 บริษัทฯ และพนักงานร่วมทอดกฐินปูนอินทรี ประจำปี 2566 ณ วัดท่าเกรียง ร่วมกับคณะกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ต. ท่าคล้อ ผู้นำชุมชนและประชาชนในพื้นที่กว่า 200 คน โดยบริษัทฯ ได้ถวายปัจจัยจำนวนหนึ่ง พร้อมปัจจัยทำบุญสมทบจากพนักงาน และกองกฐินสามัคคี - วันที่ 24 ธันวาคม 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้แทนบริษัทฯ มอบทุนการศึกษา ประจำปี 2566 ดำเนินการโดยองค์การบริหารส่วนตำบลท่าคล้อ อ. แก่งคอย จ. สระบุรี รวมทั้งสิ้น 88 ทุน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>- วันที่ 27 ธันวาคม 2566 บริษัทฯ จัดพิธีมอบทุนการศึกษา ปูนอินทรี ประจำปี 2566 ระดับประกาศนียบัตรวิชาชีพ ชั้นสูง ชั้นปีที่ 1 (ปวส.1) เพื่อส่งเสริมโอกาสทางการศึกษาของเยาวชน และยังเสริมให้เยาวชนมีโอกาสได้ทำงานในพื้นที่อยู่อาศัย พัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับสังคม ณ วิทยาลัยเทคนิค โดยนักศึกษาที่ผ่านการคัดเลือกจะได้เข้ารับการฝึกประสบการณ์วิชาชีพ(ฝึกงาน) และหากมีตำแหน่งในองค์กร จะได้รับการพิจารณาพิเศษในการสมัครงาน</p> <p>4) กิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ</p> <p>- วันที่ 21-22 กันยายน 2566 บริษัทฯ ร่วมจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 2 ประจำปี 2566 กองทุนพัฒนาหมู่บ้าน และกองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ รอบพื้นที่เหมืองแร่ เพื่อนำเสนอโครงการพัฒนาชุมชนและสุขภาพในพื้นที่ 3 ตำบล ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองทับกวาง</p> <p>- วันที่ 21-22 ธันวาคม 2566 บริษัทฯ ร่วมจัดประชุมคณะกรรมการมวชนสัมพันธ์ ครั้งที่ 3 ประจำปี 2566 กองทุนพัฒนาหมู่บ้าน และกองทุนเฝ้าระวังสุขภาพ รอบพื้นที่เหมืองแร่ เพื่อนำเสนอโครงการพัฒนาชุมชนและสุขภาพในพื้นที่ 3 ตำบล ณ ห้องประชุมเทศบาลเมืองทับกวาง</p> | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|-----------------------|---|----------------------------|--|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| 3) โครงการจะเปิดให้ผู้นำชุมชน/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ ได้เปิดให้ผู้นำชุมชน/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2566 บริษัทฯ จัดกิจกรรม "ปูนอินทรีเปิดบ้านต้อนรับชุมชน ประจำปี 2566" ณ ห้องประชุมโรงงาน 2 ให้การต้อนรับคณะผู้นำชุมชน จากตำบลทับกวาง นายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง พร้อมด้วยคณะผู้บริหารเทศบาล สมาชิกสภาเทศบาล กำนันผู้ใหญ่บ้าน แพทย์ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารตัวแทนจากสวนราชการ รวมทั้งสิ้นกว่า 100 คน เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีทีมวิทยากรปูนอินทรีมาร่วมบรรยายเรื่องความปลอดภัยกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ กระบวนการผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม การจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ การพัฒนางานของเหมือง การดำเนินงานบริษัท อินทรีโอเคไซเคิล จำกัด และเข้าเยี่ยมชมพื้นที่เหมือง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-11 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|-----------------------|--|----------------------------|---|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.1 ชุมชนสัมพันธ์ (ต่อ) | | | | |
| 4) จัดตั้งเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์และเข้าพบชุมชนเพื่อรับฟังความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการโดยข้อเสนอแนะที่ได้จะต้องนำกลับมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาและวางแผนในการดำเนินการของโครงการ เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชน | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดตั้งฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ทำหน้าที่จัดทำแผนงานด้านการพัฒนาชุมชนประจำปี โดยมีเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ลงพื้นที่พบปะผู้นำ กรรมการชุมชน ชาวบ้าน และเยาวชน ในการรับฟังความคิดเห็นและรับทราบปัญหาภายในชุมชน ตลอดจนร่วมกันวางแผนงานพัฒนาฯ ในอนาคตร่วมกันผ่านเวทีต่าง ๆ เช่น การประชุมร่วมกับคณะกรรมการตำบลประจำเดือน การประชุมร่วมกับผู้นำชุมชน และการประชุมคณะกรรมการกองทุนต่าง ๆ เป็นต้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ | | | | |
| 1) ประสานงานกับชุมชนและหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เพื่อประชาสัมพันธ์ให้เข้าใจเกี่ยวกับแผนงานและความพยายามในการดำเนินการลดมลภาวะด้านต่าง ๆ | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ มีช่องทางเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ เพื่อส่งเสริมความเข้าใจ และให้ความรู้เกี่ยวกับกิจกรรมแผนงาน มาตรการและความพยายามในการอนุรักษ์พลังงาน สิ่งแวดล้อม และรักษาความยั่งยืนของการใช้ทรัพยากรต่าง ๆ ให้แก่ประชาชนในชุมชน ผ่านช่องทางต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ▪ บอร์ดประชาสัมพันธ์ในชุมชนทั้งหมด 18 จุดในพื้นที่ตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลมิตรภาพ ตำบลบ้านป่า ตำบลมวกเหล็ก จังหวัดสระบุรี โดยจัดทำเป็นโปสเตอร์ข่าวประชาสัมพันธ์ สื่อสารกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ความรู้ทั่วไปด้านสิ่งแวดล้อม และผลการ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 - เอกสารแนบ 7 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-12 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมประจำเดือน (เดือนละ 2 สถานีตรวจวัด รวมจำนวน 12 สถานีตรวจวัด ตามที่กำหนดในรายงานฯ) รวมทั้งช่องทางสื่อสารอื่น ๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี Facebook INSEE Community Team หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) เป็นต้น</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ การจัดกิจกรรมโครงการอินทรีสานสัมพันธ์ชุมชน เพื่อร่วมปรึกษาหารือแนวทางในการขับเคลื่อนกิจกรรมพัฒนาชุมชนในด้านต่าง ๆ ■ การเยี่ยมเยียนพบปะผู้นำชุมชนและประชาชนในชุมชนต่าง ๆ ประกอบด้วย กำนันตำบลทับกวาง ตำบลท่าคล้อ ตำบลบ้านป่า ผู้ใหญ่บ้านทุกหมู่ องค์การบริหารส่วนตำบล โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพส่วนตำบล และสาธารณสุขอำเภอ เพื่อร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับทราบสภาพปัญหา และแจ้งข่าวสารความเคลื่อนไหวของโครงการฯ | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|----------------------------|--|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| 2) การสร้างความเชื่อมั่นในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการต่อชุมชนด้วยการทำแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี (Communication Relation Yearly Plan) เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนในพื้นที่มากยิ่งขึ้น | ภายนอกโครงการฯ | - โครงการฯ มอบหมายให้ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้ดูแลบริหารจัดการงานด้านชุมชนสัมพันธ์ โดยมีการจัดทำแผนงานชุมชนสัมพันธ์และแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้แทน บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง ร่วมกับคณะกำนันผู้ใหญ่บ้านตำบลทับกวาง ณ วัดเขามันธรมาราม หมู่ที่ 3 อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เพื่อรับฟังความคิดเห็น กิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ พร้อมชี้แจงแผนการจัดกิจกรรมของทางบริษัทฯ แก่ผู้เข้าร่วมประชุม นอกจากนี้ โครงการฯ ยังได้มีการเผยแพร่ข้อมูลแผนงานประชาสัมพันธ์ต่อชุมชน ผ่านช่องทางสื่อสารต่าง ๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ ภายในชุมชน Facebook INSEE Community Team Line และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) อย่างต่อเนื่อง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 - เอกสารแนบ 7 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-13 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการบริหารกองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ตำบลทับกวาง |
| 3) จัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการและมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนที่อยู่โดยรอบโครงการทราบ | - ภายนอกโครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ และการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมทั้งข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้กับชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ รับทราบอย่างต่อเนื่อง ผ่านช่องทางสื่อสารต่าง ๆ เช่น วารสารรอบรั้วอินทรี หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ภายในชุมชน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 7 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| | | <p>Facebook INSEE Community Team และการกระจายข่าวผ่านทางวิทยุ (สถานีสระบุรี) เป็นต้น โดยสรุปรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการฯ และมาตรการดูแลรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ บริษัทฯ ดำเนินโครงการ FIT+ ภายใต้ 3 กลยุทธ์หลัก ได้แก่ 1) การเพิ่มความสามารถในการแข่งขันในการหารายได้เข้าบริษัทฯ 2) การบริหารจัดการต้นทุนผันแปรอย่างมีประสิทธิภาพ เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม และการใช้พลังงานทางเลือก 3) การบริหารจัดการต้นทุนคงที่ อย่างมีประสิทธิภาพ รวมถึงการปรับโครงสร้างองค์กรบางส่วน เพื่อให้พร้อมรับมือกับสถานการณ์ปัจจุบัน และอนาคต ▪ บริษัทฯ จัดกิจกรรมเดือนแห่งวันสิ่งแวดล้อมโลก โดยเชิญชวนให้พนักงานปูนอินทรีร่วมลดการใช้พลาสติกประเภทใช้ครั้งเดียวทิ้ง และจัดกิจกรรมรณรงค์ให้พนักงานและผู้รับเหมาได้ตระหนักถึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากพลาสติก ได้แก่ 1) กิจกรรมเก็บและคัดแยกขยะพลาสติก 2) กิจกรรมธนาคารโปรโมชันพิเศษ 3) กิจกรรม SHE Talk หัวข้อรักษ์โลก...ลดพลาสติก 4) กิจกรรม Post & Share เป็นกิจกรรมการประกวดภาพถ่ายการมีส่วนร่วมลดการใช้พลาสติกในชีวิตประจำวัน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ จัดกิจกรรมแจกเบาะแสข่าวไหล ในพื้นที่ กิจการสระบุรี หากท่านใดพบเห็นจุดรั่วไหลให้รีบแจ้ง เพื่อช่วยกันประหยัดทรัพยากรน้ำ และลดค่าใช้จ่าย ให้กับบริษัทฯ บริษัทฯ จัดกิจกรรม SRB Show & Share เพื่อ สนับสนุนการระดมแนวคิดในการพัฒนางานของ พนักงานส่วนงานต่างๆ ในกิจการสระบุรี สนับสนุน โครงการ FIT+ และสนับสนุนการสร้าง Engagement ให้กับพนักงานที่มีต่อองค์กร โดยพนักงานร่วมกัน เสนอแนวคิดปรับปรุงพัฒนางานอย่างรอบรู้ และนำ แนวคิดที่ได้ไปพัฒนาต่อยอดในการปรับปรุงงานของ กิจการสระบุรีต่อไป บริษัทฯ ได้รับรางวัลอุตสาหกรรมสีเขียวระดับที่ 4 (วัฒนธรรมสีเขียว) อย่างต่อเนื่อง โดยบริษัทฯ ยึดมั่นใน การดำเนินงานที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม บริหาร จัดการสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง รับผิดชอบต่อสังคมทั้ง ภายในและภายนอก และมีการพัฒนาอย่างยั่งยืน บริษัทฯ ใช้เครื่องมือและชุดคำถาม “การประเมินความ เสี่ยงรายบุคคลก่อนเริ่มงาน” หรือ Take-5 Risk Assessment เพื่อเป้าหมายอุบัติเหตุเป็นศูนย์ | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> บริษัทฯ ดำเนินกิจกรรม Visible Felt Leadership (VFL) เป็นการรณรงค์ให้หัวหน้างาน ผู้บริหารทุกระดับ ดำเนินการและบันทึกผลกิจกรรม VFL เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา รวมถึงเพื่อพัฒนาส่งเสริมพฤติกรรมผู้นำความปลอดภัยในการทำงานที่ดี บริษัทฯ มีโครงการส่งเสริมวัฒนธรรมความปลอดภัยพนักงานในพื้นที่กิจการสระบุรี โดยมอบรางวัลให้กับผู้นำความปลอดภัยในการทำงานดีเด่น หรือ SRB Safety Excellence award เป็นประจำทุกเดือน บริษัทฯ ได้รับรางวัล CSR-DIW Continuous Award 2023 อย่างต่อเนื่อง เป็นเครื่องยืนยันถึงการดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างต่อเนื่องกว่า 14 ปี บริษัทฯ จัดกิจกรรม “เรียนรู้ รักษ์โลก สร้างจิตสำนึกอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม” ให้กับนักเรียนโรงเรียนอนุบาลทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยมีการแบ่งกลุ่มทำกิจกรรมฐานต่างๆ เช่น ฐานเกษตรทฤษฎีใหม่ ฐานการเพาะพันธุ์กล้วยไม้ ฐานการอนุรักษ์พลังงานสะอาด ฐานการแยกขยะและการกำจัดขยะที่ถูกต้อง เป็นต้น | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------|---|----------------------------|--|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| 4) การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการกับชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียง โดยใช้สื่อประเภทต่าง ๆ เช่น ใบปลิว เอกสารแผ่นพับ การติดประกาศและการกระจายเสียงตามหอกระจายเสียงในชุมชน ซึ่งคณะทำงานต้องลงพื้นที่การประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชน โดยเฉพาะกระบวนการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการเพื่อลดความวิตกกังวลจากชุมชน รวมทั้งการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนผ่านช่องทางต่าง ๆ ที่เหมาะสม เช่น การตั้งกล่องรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน เพื่ออำนวยความสะดวกของชุมชนและมีเจ้าหน้าที่ของโครงการไปรับเพื่อนำกลับมาวางแผนในการพัฒนาปรับปรุงและแก้ไขจากข้อเสนอแนะของชุมชน | - ภายนอกโครงการฯ | - โครงการฯ มีการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับโครงการฯ ให้แก่ชุมชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบ โดยการติดโปสเตอร์ประชาสัมพันธ์บริเวณบอร์ดประชาสัมพันธ์โดยรอบพื้นที่โรงงานในรัศมี 5 กิโลเมตร หรือ ผ่านช่องทางสื่อสารออนไลน์ เช่น Facebook/Line หรือ สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ศูนย์อินทรีที่หมายเลข 036-240-930 กด 0 รวมทั้งจัดทำเอกสารรอบรั้วอินทรี เอกสารเผยแพร่ข้อมูลต่าง ๆ รวมถึงการพบปะหารือร่วมกับผู้นำชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการฯ เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งเป็นช่องทางสำคัญในการรับฟังความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน อีกทั้งยังมีการสำรวจความพึงพอใจการรับรู้ข่าวสาร สื่อประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ ที่โครงการฯ จัดทำและเผยแพร่แก่ชุมชนโดยรอบเพื่อนำข้อเสนอแนะที่ได้รับจากชุมชนมาวางแผนการพัฒนาปรับปรุง และแก้ไขการดำเนินงานของโครงการฯ ต่อไป โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีการดำเนินกิจกรรม หรือโครงการต่าง ๆ ภายใต้กองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในแผนงานประชาสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 7 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-14 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชนและบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ - รูปที่ 2-12 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------|--|----------------------------|---|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.2 การประชาสัมพันธ์โครงการ (ต่อ) | | | | |
| 5) นำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่าง ๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่มีการแปรผล ทำให้ชาวบ้านสามารถเข้าใจได้ง่าย การปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน (Public Consultation) เช่น การเข้าพบกลุ่มเป้าหมายโดยตรง เช่น ตัวแทน ชุมชนประชาชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ผู้นำทางความคิดและผู้อาวุโสที่เป็นที่ยอมรับของชุมชน องค์กรเอกชนในท้องถิ่น เพื่อชี้แจงให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวลและข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจให้กับชุมชนต่อไป | - ภายนอกโครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำเอกสารเผยแพร่ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ ในรูปแบบโปสเตอร์ที่เข้าใจง่ายและนำไปติดบอร์ดประชาสัมพันธ์ข่าวสารในชุมชน พร้อมทั้งมีการจัดทำ Code แสดงข้อมูลการประชาสัมพันธ์ข่าวสารในแต่ละชุมชน อีกทั้งจัดประชุมร่วมกับคณะกรรมการตำบลเป็นประจำทุกเดือน เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานต่าง ๆ โดยฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ ผู้แทน บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง ร่วมกับคณะกำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ตำบลทับกวาง ณ วัดเขามันธรราราม หมู่ที่ 3 อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เพื่อรับฟังความคิดเห็น กิจกรรมต่างๆ ในพื้นที่ พร้อมชี้แจงแผนการจัดกิจกรรมของทางบริษัทฯ แก่ผู้เข้าร่วมประชุม อีกทั้งโครงการฯ ยังมีการพบปะหารือร่วมกับผู้นำชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการฯ เดือนละ 1 ครั้ง โดยเริ่มดำเนินการตั้งแต่เดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565 เป็นต้นมา เพื่อร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็น รับทราบถึงปัญหา และรับข้อเสนอแนะจากชุมชนมาวางแผนการพัฒนา ปรับปรุงและแก้ไขการดำเนินงานของโครงการฯ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 7 เอกสารเผยแพร่ผลการดำเนินโครงการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-12 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง - รูปที่ 2-13 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการบริหารกองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ตำบลทับกวาง |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|--|--|----------------------------|--|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.3 การรับเรื่องร้องเรียน | | | | |
| 1) จัดให้มีหน่วยงานรับเรื่อง และจัดการข้อร้องเรียน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จากรายการที่อยู่โดยรอบโครงการ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ จัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีข้อร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ หรือ สามารถติดต่อเข้ามายังบริษัทฯ ได้โดยตรง ซึ่งกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร และจัดให้มีกล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชนโดยรอบโครงการฯ เพื่อให้ประชาชนสามารถให้ข้อเสนอแนะ หรือ ข้อร้องเรียนในกล่องที่ติดตั้งได้ตลอดเวลา และจัดให้มีเบอร์โทรศัพท์สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ป้อนอินเทอร์เน็ตหมายเลข [REDACTED] กด 0 เพื่อเป็นช่องทางให้สามารถร้องเรียนและแจ้งปัญหาทางด้านสิ่งแวดล้อมได้ตลอด 24 ชั่วโมง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 8 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) - รูปที่ 2-14 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชนและบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ |
| 2) จัดให้มีช่องทางประสานงานชุมชนเพื่อเป็นจุดรับเรื่องราวร้องเรียนถึงผลกระทบจากการดำเนินการของโครงการและเป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลข่าวสาร/ตอบรับข้อสงสัยให้กับชุมชน | - ภายนอกโครงการฯ | | | |
| 3) ในกรณีที่เกิดเรื่องร้องเรียนจากชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงฝ่ายชุมชนสัมพันธ์จะต้องตรวจสอบพื้นที่โดยทันทีร่วมกับผู้ร้องเรียน เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุ และพิสูจน์ว่าเกิดจากโครงการหรือไม่ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบพร้อมทั้งเสนอวิธีการแก้ไข และ หรือ บรรเทาปัญหาความเดือดร้อนรำคาญตามช่วงเวลาที่เกิดผลกระทบระหว่างโครงการและผู้ร้องเรียน นอกจากนี้ กรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิด | - พื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 เรื่อง การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสารกรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 8 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|---|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 7.3 การรับเรื่องร้องเรียน (ต่อ) | | | | |
| ความรำคาญ และ/หรือ มลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ | | | | |
| 4) จัดให้มีกระบวนการแก้ไขปรับปรุงปัญหาต่าง ๆ ที่เกิดจากการกระทำของโครงการ | - ชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - หากการดำเนินโครงการฯ ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนและพบเรื่องร้องเรียน โครงการฯ จะส่งเรื่องร้องเรียนไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อร่วมพิจารณาหาสาเหตุของปัญหาที่เกิดขึ้นและดำเนินการแก้ไขทันที พร้อมแจ้งกลับให้แก่ผู้ร้องเรียนรับทราบรายละเอียดต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 8 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) |
| 5) จัดทำบันทึกข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินการของโครงการพร้อมสรุปผลการแก้ปัญหา ทั้งนี้ให้ทำการทบทวนถึงสาเหตุของปัญหาและแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชน ทั้งนี้ หากมีข้อร้องเรียน โครงการฯ จะกำหนดเป็นข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร P-MS-06 ซึ่งจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีต้องการร้องเรียนผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ และมีการแจ้งข่าวสารให้ชุมชนทราบเป็นระยะ ๆ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 8 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษา และการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | | | | |
| 8.1 เรื่องทั่วไป | | | | |
| 1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายปัจจุบัน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001 และ TIS/OHSAS 18001) และจัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่มีการตรวจวัดความร้อน แสงสว่าง และเสียง เนื่องจากหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) มีการหยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 9 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO - เอกสารแนบ 10 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-15 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-16 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|-------------------------------|---|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 2) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการปลอดภัย การปฏิบัติการเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย | - พนักงานภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ จัดกิจกรรมให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย และฝึกอบรมเกี่ยวกับข้อกำหนดด้านความปลอดภัยต่าง ๆ เช่น ข้อห้ามและข้อควรปฏิบัติขณะปฏิบัติงาน รวมถึงการให้ความรู้เรื่องการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงาน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ มีการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และจัดอบรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงานเป็นประจำทุกเดือน ตามแผนการอบรมของฝ่ายความปลอดภัยฯ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและล่ออุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการขี้นยานพาหนะ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี - หลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้นตามกฎหมาย | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 10 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-16 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.1 เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 3) ตรวจสอบแฉกเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการตรวจสอบ ช่อมแฉกเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ ตามแผน Master Plan ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ โดยจะบันทึกผลการบำรุงรักษาในแบบฟอร์ม Inspection Check Sheet for Waste Heat Recovery Plant ประจำเดือนแยกเอกสารตามรายการเครื่องจักร ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) หยุดดำเนินการผลิตชั่วคราว จึงไม่มีการตรวจสอบ หรือซ่อมบำรุงเครื่องจักรแต่อย่างใด แต่จะมีการตรวจสอบเครื่องจักรระหว่างหยุดดำเนินการผลิตอย่างสม่ำเสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน | | | | |
| 1) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมของการทำงาน พร้อมทั้งสำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพการทำงานในแต่ละส่วน เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานแต่ละส่วนงานให้มีความเหมาะสมกับการทำงาน โดยมีการสำรวจรวบรวมข้อมูล และติดตามตรวจสอบสภาพการทำงานในแต่ละส่วนงานอยู่เสมอ เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้มีความเหมาะสมยิ่งขึ้น หากพบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โครงการฯ จะดำเนินการตรวจสอบอย่างเคร่งครัด พร้อมทำการปรับปรุงแก้ไขให้สภาพแวดล้อมในการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความปลอดภัยมากขึ้น อีกทั้งภายในพื้นที่ทำงานมีการติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานอีกด้วย | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 9 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO - เอกสารแนบ 11 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-15 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------|---|---------------------------|---------------------------------|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการดำเนินกิจกรรมภายใต้ “โครงการโรงงานสีเขียวและสะอาด (Green & Clean Area Project)” เป็นประจำทุกปี โดยมีการติดตามตรวจสอบโดยฝ่ายสิ่งแวดล้อมฯ เพื่อให้คำแนะนำในการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานให้สะอาดและเกิดความปลอดภัยในพื้นที่ปฏิบัติงานเหมาะสมต่อการทำงาน โดยในปี พ.ศ. 2566 เน้นนำหลักการ 5ส มาใช้ในการปรับปรุงพื้นที่ - โครงการฯ มีกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) เป็นประจำทุกเดือน และในช่วงที่มีการ Shut Down ทุกครั้ง เพื่อมุ่งเน้นให้คำแนะนำและชี้แจงสภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา พร้อมทั้งให้ข้อเสนอแนะในการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน - โครงการฯ มีระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย TIS/OHSAS 18001 เพื่อควบคุมความเสี่ยงอันตรายของพนักงาน และให้เกิดสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี พนักงานมีความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงมีการพัฒนาเทคโนโลยีใหม่ ๆ ในการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น การรายงานแหล่งอันตราย (Hazard Report) ผ่านระบบออนไลน์ เป็นการสำรวจสภาพพื้นที่การทำงานที่เป็นแหล่งอันตราย เพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้เหมาะสม | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant)
ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|-------------------------------------|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| | | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด และได้จัดตั้งคณะทำงานที่มีความรู้ทักษะความสามารถด้านการบริหารจัดการความปลอดภัยเพื่อร่วมทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน - บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย... เราทำได้” หรือ Last step behaviors” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 4) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย - บริษัทฯ ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| 2) จัดให้มีป้ายเตือนในพื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจมีความเสี่ยง หรือ อาจก่อให้เกิดอันตรายหากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยสำรวจพื้นที่ทำงาน และพิจารณากิจกรรมการทำงาน เพื่อประเมินความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน หากพบว่าบริเวณใดเป็นพื้นที่ที่มีความเสี่ยง (Hazardous Area) หรือ อาจก่อให้เกิดอันตรายหากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่ที่มีเสียงดัง จะกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้น โดยกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่ทำงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา และมีการติดป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงานที่มีเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-17 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง - บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร.2. 001/2564 เรื่องนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 12 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ และการขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|------------------------|---|--------------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำขั้นตอนการปฏิบัติงานด้วยโปรแกรม อนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนใน การปฏิบัติงานและสอดคล้องกับนโยบาย และมีการป้องกัน เสียงจากแหล่งกำเนิด (Source) ในบริเวณที่คาดว่าจะมี ระดับเสียงสูง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งมีการหุ้มฉนวนเพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine และ มีการสร้างอาคารปิดคลุมเพื่อป้องกันเสียง พร้อมทั้ง ตรวจเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily Check) และจัดทำ แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง จากการเสียดสีของเครื่องจักร และจัดให้มีห้องพักพนักงาน ในพื้นที่กระบวนการผลิต สำหรับให้พนักงานพักผ่อน เมื่อ ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ได้รับ เสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน | | - รูปที่ 2-17 ป้ายสัญลักษณ์ แสดงเขตอันตรายและป้าย บังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภายในพื้นที่ โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-18 อาคารปิดคลุม เครื่องจักรที่มีเสียงดังภายใน พื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิต ที่ 3) - รูปที่ 2-19 ห้องพักพนักงาน ในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้อง ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) เพื่อสวมใส่ ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ไว้สำหรับพนักงานรายบุคคล เพื่อสวมใส่ใน ระหว่างที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่บริเวณอาคาร Turbine Generator ซึ่งเป็นพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งมีการกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่เสียงดังต้องสวม ใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา | - ไม่พบปัญหาในการ ดำเนินการ | - รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียง ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| 3) การป้องกันผู้ที่ได้รับผลกระทบ (Receptor) จากเสียงดัง (ต่อ) - จัดให้มีมาตรการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ กำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ขณะปฏิบัติงานทุกครั้ง โดยมีการอบรมและเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัย และการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk เป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน และผ่านกิจกรรม Visible Felt Leadership (VFL) ซึ่งเป็นการตรวจสอบ และพูดคุย เรื่องความปลอดภัยกับพนักงานหรือผู้รับเหมาโดยหัวหน้างาน และผู้บริหารทุกระดับ เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา - โครงการฯ ได้กำหนดบทลงโทษด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน เพื่อให้พนักงานปฏิบัติหน้าที่ตามหลักเกณฑ์อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-21 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| - ควบคุมระยะเวลาการทำงานต่อวันในการเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อป้องกันไม่ให้เกิดได้รับเสียงดังต่อเนื่องเกินมาตรฐาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เช่น บริเวณอาคาร Turbine Generator ทั้งนี้ บริเวณดังกล่าวจะมีพนักงานเข้าปฏิบัติเป็นช่วงระยะเวลาสั้นเท่านั้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.2 สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ต่อ) | | | | |
| 4) จัดให้ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conversation Program) กรณีที่เข้าเกณฑ์ตามกฎหมายกำหนด | - พนักงาน | - โครงการฯ มีการประกาศนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP 001/2557 และ ร2. 001/2564 เรื่อง นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งกำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 12 นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการและขั้นตอนการปฏิบัติงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) |
| 8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล | | | | |
| 1) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs พร้อมทั้งอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และการปฏิบัติตัวในระหว่างการทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear Plugs และ Ear Muffs ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน โดยกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงานตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการอบรมและเน้นย้ำพูดคุยเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่อุปกรณ์ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ให้กับพนักงานผู้รับเหมาเป็นประจำทุกวันก่อนเริ่มงาน รวมทั้งมีการติดป้ายสื่อสารเรื่องกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและสวมใส่อุปกรณ์ PPE บริเวณทางเข้าโรงงาน และมีป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE อย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-16 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) - รูปที่ 2-21 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|-----------------------|--|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.3 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (ต่อ) | | | | |
| 2) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้าปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | - ภายในพื้นที่โครงการ | - โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่หมวกนิรภัย สวมรองเท้านิรภัย สวมถุงมือนิรภัย สวมแว่นตานิรภัย และสวมหน้ากากป้องกันฝุ่น 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังพื้นที่อับอากาศ เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน เป็นต้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-17 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ภายในพื้นที่ โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน | | | | |
| 1) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง โดยหากพบว่ามีผลตรวจผิดปกติมีขึ้นตอน การดำเนินการ ดังนี้ - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพปรึกษาแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ถึงความจำเป็นในการตรวจซ้ำ ถ้าแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็นไม่ต้องตรวจซ้ำ ควรแนะนำให้มีการดูแลสุขภาพและเฝ้าระวังผลการตรวจซ้ำในปี ถัดไป แต่หากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ลงความเห็น | - ภายในพื้นที่โครงการ | - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุก ปีจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงานโดยแพทย์อาชีว- เวชศาสตร์ ในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการตรวจ สุขภาพของพนักงานไปเรียบร้อยแล้วในระหว่างวันที่ 22-25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาล วิชัยเวช อินเตอร์ เนชั่นแนล อ้อมน้อย จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งผลการตรวจ สุขภาพทั่วไปของพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 13 แผนและ ผลการตรวจสอบสุขภาพของ พนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|---|--|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.4 การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน | | | | |
| <ul style="list-style-type: none"> - ต้องตรวจซ้ำ ให้ทางโครงการนำเรื่องส่งตัวในการตรวจสุขภาพยังสถานบริการสาธารณสุข - เมื่อได้รับผลการตรวจสุขภาพซ้ำให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพส่งผลการตรวจให้พนักงานคนดังกล่าวทราบทันที หากพบว่าผลการตรวจซ้ำตามความเห็นของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ยังมีความผิดปกติเช่นเดิมให้ปรึกษาแพทย์ถึงความเกี่ยวข้องกับการทำงานและส่งต่อพนักงานเข้ารับการรักษา หรือ ให้ทำการโอนย้ายการทำงานไปยังแผนกที่มีโอกาสสัมผัสปัจจัยเสี่ยงลดลง แต่หากพบว่าผลการตรวจซ้ำปกติให้จัดเป็นกลุ่มเฝ้าระวังที่จำเป็นต้องดูแลอย่างใกล้ชิด | <ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจากปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน 2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ 3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดความผิดปกติ - โครงการฯ ดำเนินการตามแนวทางการปฏิบัติการตรวจสุขภาพและการเฝ้าระวังทางสุขภาพของพนักงาน โดยกำหนดแนวทางและหลักเกณฑ์การปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพของลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547 | <ul style="list-style-type: none"> - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 13 แผนและผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ | | | | |
| 1) ปรับปรุงบุคลากรและบริการของสถานพยาบาลให้เพียงพอสำหรับพนักงานที่เพิ่มขึ้น | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดให้มีสถานพยาบาล พร้อมทั้งอุปกรณ์ปฐมพยาบาลให้บริการแก่พนักงานและผู้รับเหมาอย่างเพียงพอ โดยมีเวชภัณฑ์จำนวน 29 รายการ เพียงจำนวน 2 เตียง พร้อมแพทย์ประจำในช่วงเวลา 08.00-19.30 น. พยาบาลประจำตลอด 24 ชม. และทันตแพทย์ประจำทุกวันพุธ เวลา 13.30-20.00 น. จำนวนรวม 4 คน รวมถึงจัดให้มีการตรวจรักษาโดยแพทย์เฉพาะทางเป็นประจำทุกวัน - เจ้าหน้าที่พยาบาลประจำสถานพยาบาล กิจกรรมสละบุรี มีการสรุปข้อมูลการใช้บริการของพนักงานเป็นประจำทุกเดือน และมีการสื่อสารข้อมูลส่งเสริมสุขภาพให้กับพนักงานผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์ในสถานพยาบาล เช่น <ul style="list-style-type: none"> 1) มะเร็งเต้านม..ภัยเงียบที่ไม่ควรมองข้าม 2) 5 โรคที่จ้องรุมเราในวัยทำงาน 3) การป้องกันโรคมือเท้าปาก 4) การป้องกันโรคไข้หวัดใหญ่ 5) ยุบลงกับโรคติดเชื้อไวรัสซิกา 6) 6 โรคที่มากับหน้าหนาว - นอกจากนี้ โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมส่งเสริมในเรื่องสุขภาพกายและสุขภาพจิตของพนักงานเป็นประจำทุกปี เช่น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 14 การให้บริการของสถานพยาบาล และกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - รูปที่ 2-22 สถานพยาบาลของโครงการฯ |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------|--|---------------------------|---------------------------------|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ) | | | | |
| | | <ol style="list-style-type: none"> จัดสัมมนาออนไลน์ ให้ความรู้แก่พนักงาน เรื่องมะเร็งเต้านม ภัยเงียบที่ไม่ควรมองข้าม วันที่ 31 ตุลาคม 2566 INSEE TEA TALK เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2566 สัมมนาทั้งแบบ Onsite และ Online ให้กับพนักงาน โดยมีผู้เชี่ยวชาญมาแนะนำเทคนิคการฝึกฝนตนเอง ช่วยเพิ่มพลังและปลุกไฟในการทำงานให้กับตัวเองและทีมงาน กิจกรรม 180 Days Health Challenge (มิ.ย.-พ.ย.) กิจกรรมสร้างเสริมสุขภาพที่ดีให้กับพนักงาน และป้องกันการเกิดโรคไม่ติดต่อเรื้อรัง โดยมีทีมงานผู้เชี่ยวชาญจาก รพ.วิชัยเวช คอยให้คำแนะนำเรื่องการดูแลสุขภาพ พร้อมทั้งกิจกรรมเสริมอื่น ๆ อีกมากมาย เช่น การวิ่งสะสมระยะ การแนะนำการทานอาหารให้ครบ 5 หมู่ การนอนพักผ่อนให้เพียงพอ เป็นต้น กิจกรรม INSEE GAMES 2023 จัดขึ้นเมื่อวันที่ 16-17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 เป็นกิจกรรมแข่งขันกีฬาสำหรับพนักงาน เพื่อเป็นการส่งเสริมให้พนักงานหันมาออกกำลังกาย และให้พนักงานมีสุขภาพที่ดี จัดสัมมนาออนไลน์ส่งเสริมสุขภาพจิตให้กับพนักงาน เมื่อวันที่ 15 ธันวาคม พ.ศ. 2566 เกี่ยวกับ 5 แนวคิดแบบ Stoicism ที่ช่วยยกระดับการทำงาน และ 8 กฎแห่งชีวิตที่ช่วยให้มีความสุขในทุกวัน | | |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.5 สวัสดิการในสถานประกอบการ (ต่อ) | | | | |
| 2) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอ และถูกต้องตามหลักกว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบการ หรือตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ จัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง แท็งก์น้ำดื่มสะอาด ตู้ทำน้ำเย็น และลานกีฬาประเภทต่าง ๆ (สนามเทนนิส สนามแบดมินตัน สระว่ายน้ำ สนามฟุตบอล ฟิตเนส) รวมทั้งมีการควบคุมงานซ่อมแซม ปรับปรุงงานสาธารณูปโภคให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยพนักงานสามารถแจ้งผ่านทางแอปพลิเคชัน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-23 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย | | | | |
| 1) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระงับป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนดและดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผน พร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย และอาชีวอนามัย โรงงาน 2 เพื่อให้การบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ มีประสิทธิภาพเป็นตามนโยบายด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ 1) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ เช่น กิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) 2) จัดทำแผนงานและโครงการด้านความปลอดภัย รวมทั้งจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยและแผนดับเพลิงฉุกเฉินเพื่อรณรงค์ ป้องกัน และลดการบาดเจ็บ หรือ เจ็บป่วยจากการทำงาน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 15 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) | | | | |
| | | 3) จัดทำแผนการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย เพื่อส่งเสริมและพัฒนาความรู้ ความเข้าใจให้กับพนักงานสามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง 4) รายงานประเด็นปัญหาและเสนอแนะแนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัย | | |
| 2) จัดให้มีการอบรมเกี่ยวกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างเหมาะสมกับลักษณะงานและความเสี่ยง รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานความถี่ตามที่กฎหมายกำหนด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในการทำงานและความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ให้กับพนักงานในโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัย โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ปรับรูปแบบการอบรมให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ซึ่งมีการอบรมในสถานที่ปฏิบัติงานจริง (Onsite) ควบคู่กับการอบรมผ่านระบบออนไลน์ (Online) ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการอบรมด้านความปลอดภัยในหลักสูตรต่าง ๆ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและลืออุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการขับเคลื่อนพาหนะ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 10 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.6 การป้องกันและระงับอัคคีภัย (ต่อ) | | | | |
| | | - โครงการฯ มีการจัดแผนอบรมป้องกันและระงับอัคคีภัยให้กับพนักงาน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง ตามที่กฎหมายกำหนดทั้งภาคปฏิบัติและภาคทฤษฎี โดยแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย การตรวจตรา การอบรม การรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ และการดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัยเสมอ | | |
| 3) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิงตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้อยู่สภาพที่ใช้งานเป็นประจำทุกเดือน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 16 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-24 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 4) จัดให้มีอุปกรณ์ในการดับเพลิงอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายหรือ มาตรฐานสากลกำหนดไว้ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง เช่น ถังดับเพลิง อุปกรณ์ฉีดน้ำดับเพลิง ตามจุดต่าง ๆ ในอาคาร ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงเป็นประจำทุกเดือนโดยใช้ Check Sheet เพื่อตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อยู่เสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 16 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|---|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.7 แผนฉุกเฉิน | | | | |
| 1) จัดตั้งทีมงานดับเพลิง และจัดทำแผนฝึกซ้อม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงาน และฝึกซ้อมเพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลัก และทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการฯ มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี พ.ศ. 2566 ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 27 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการฝึกซ้อมระดับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้นและการแจ้งเหตุกรณีเพลิงไหม้ ในพื้นที่โรงงาน 2 และพื้นที่หน่วยผลิตไฟฟ้า เพื่อพัฒนาและทบทวนความรู้เกี่ยวกับการดับเพลิงขั้นต้น การอพยพหนีไฟของแต่ละหน่วยงาน และทบทวนทักษะและเตรียมความพร้อมด้านอุปกรณ์และทีมฉุกเฉินในการตอบสนองต่อเหตุเพลิงไหม้ วันที่ 10 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการฝึกซ้อมแผนระดับเหตุหม้อไอน้ำระเบิด และสารเคมีรั่วไหล ในพื้นที่หน่วยผลิตไฟฟ้า เพื่อทบทวนและซ้อมแผนเมื่อเกิดเหตุไอน้ำระเบิดให้สามารถดำเนินการแก้ไขและสามารถทำให้เกิดความปลอดภัยเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 17 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - เอกสารแนบ 18 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-25 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|---|--|----------------------------|--|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 8.7 แผนฉุกเฉิน (ต่อ) | | | | |
| 2) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงานให้มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | - หากพบว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อำเภอแก่งคอย โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลแก่งคอย และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดให้มีการจัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และประกาศเป็นคำสั่งที่ รสบ. 042/2566 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุม และติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉินและการติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 18 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-26 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) |
| 3) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงให้ทันสมัย และกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย และฝึกซ้อมตามแผนฉุกเฉินต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีการปรับปรุงแก้ไขแผนและการดำเนินงาน/กิจกรรมให้ทันสมัย เหมาะสมกับสภาพปัจจุบันมากที่สุด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 19 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

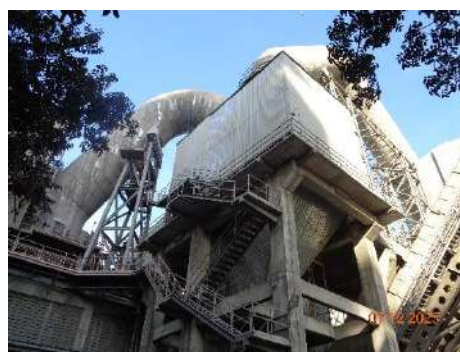
| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------------|--|----------------------------|---|
| 9. สาธารณสุข | | | | |
| 1) ส่งเสริมการสาธารณสุขในพื้นที่ เช่น จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการเป็นครั้งคราวให้การสนับสนุนในด้านเครื่องมือแพทย์ ยา และอุปกรณ์ ฯลฯ | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เป็นประจำทุกปี สำหรับปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สุขภาพดีกับปูนอินทรี จำนวน 3 ครั้ง โดยครั้งที่ 1 จัดขึ้นที่วัดชัยบอน หมู่ที่ 5 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี วันที่ 11 ตุลาคม พ.ศ. 2566 ครั้งที่ 2 จัดขึ้นที่วัดเขามันธรมาราม หมู่ที่ 3 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี วันที่ 2 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 และครั้งที่ 3 จัดขึ้นที่วัดทับกวาง หมู่ที่ 4 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี โดยมีประชาชนมาเข้ารับบริการตรวจสุขภาพ บริการตัดผม และบริการอาหารในงาน กว่า 100 คน - โครงการฯ ร่วมกิจกรรมตรวจสุขภาพ มอบถุงยังชีพ และกิจกรรมสันทนาการ ณ ศูนย์เรียนรู้ชุมชน ร่วมกับ ผู้ใหญ่บ้าน หมู่ที่ 6 ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี พร้อมกลุ่มผู้สูงอายุ กว่า 50 คน ร่วมกิจกรรม - โครงการฯ ร่วมโครงการฝึกอบรมห่วงใยผู้ยากไร้ ใส่ใจผู้สูงอายุ ผู้ป่วยติดเตียงและเด็กยากไร้ ต.บ้านป่า ณ อบต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี เพื่อเป็นการพัฒนาส่งเสริมคุณภาพชีวิตให้มีมาตรฐานมากขึ้น พร้อมร่วมมอบถุงยังชีพบรรเทาความเดือดร้อนและประหยัดค่าครองชีพ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-11 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|---|----------------------------|--|
| 9. สาธารณสุข (ต่อ) | | | | |
| 2) ให้คำแนะนำการปฏิบัติตนเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพแก่ประชาชนในกรณีที่ได้รับผลกระทบเรื่องฝุ่นอย่างรุนแรง | - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มอบหมายให้ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์เป็นผู้ประสานงานกับชุมชนในการแจ้งข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานของโครงการฯ และสร้างความเข้าใจกับชุมชนเกี่ยวกับปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดขึ้น โครงการฯ มีการจัดทำสื่อสารประชาสัมพันธ์ให้ความรู้กับชุมชนเกี่ยวกับการจัดการคุณภาพอากาศ การรับมือกับปัญหาฝุ่นละออง การจัดการขยะ และการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างรู้ค่า เป็นต้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 |
| 3) ประสานงานกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อให้เกิดความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบข้อมูลสาธารณสุขต่าง ๆ ในท้องถิ่น | - หน่วยงานสาธารณสุขท้องถิ่นโดยรอบพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการ โดยมอบหมายให้ฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ประสานงานกับอาสาสมัครสาธารณสุขประจำหมู่บ้าน อนามัยท้องถิ่น ประธานชุมชน ผู้นำชุมชน และผู้ใหญ่บ้าน ในการบริหารจัดการ “โครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่สุขภาพดีกับปทุมธานี” ตามที่กำหนดไว้ในกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ประจำปี พ.ศ. 2566 เพื่อสร้างความร่วมมือในการติดตามตรวจสอบข้อมูลสาธารณสุขของชุมชนในท้องถิ่น และนำมาปรับปรุงแผนการพัฒนาโครงการฯ ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |



รูปที่ 2-2 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง
โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



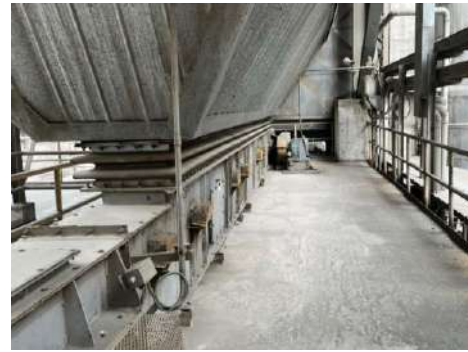
รูปที่ 2-3 Dust Precipitation โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-4 ท่อนำความร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-5 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-6 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-7 บ่อรับน้ำดิบได้ Clinker silo



รูปที่ 2-8 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



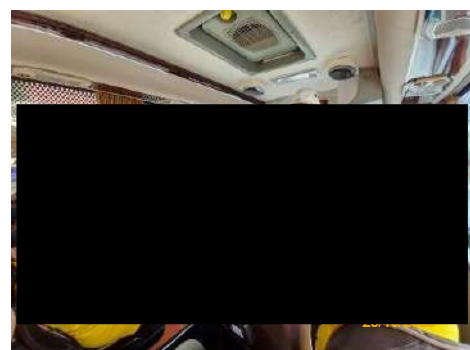
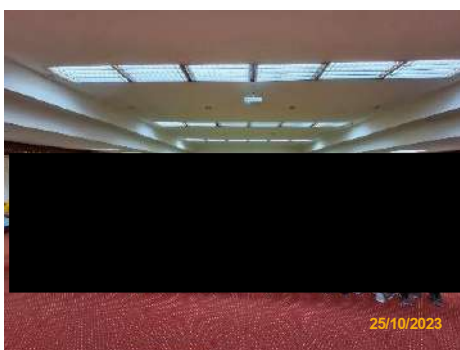
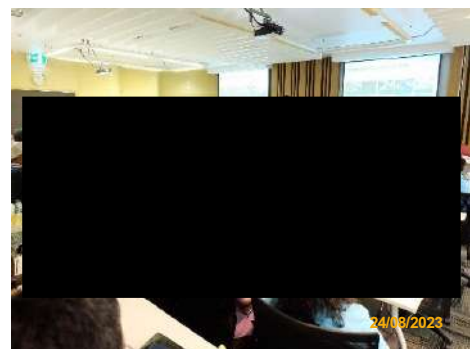
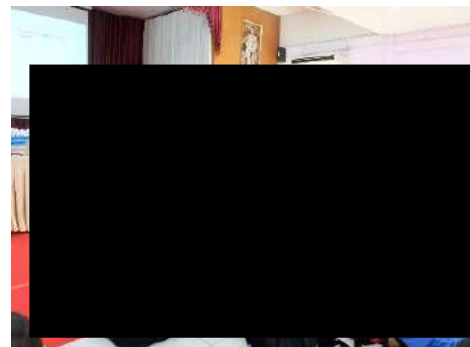
รูปที่ 2-9 การนำน้ำจากระบบหล่อเย็นหมุนเวียน
กลับมาใช้ประโยชน์ใหม่

รูปที่ 2-10 ถังบำบัดน้ำเสีย (Septic tank)



กิจกรรมสนับสนุนด้านโครงสร้างพื้นฐานและสาธารณประโยชน์

รูปที่ 2-11 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



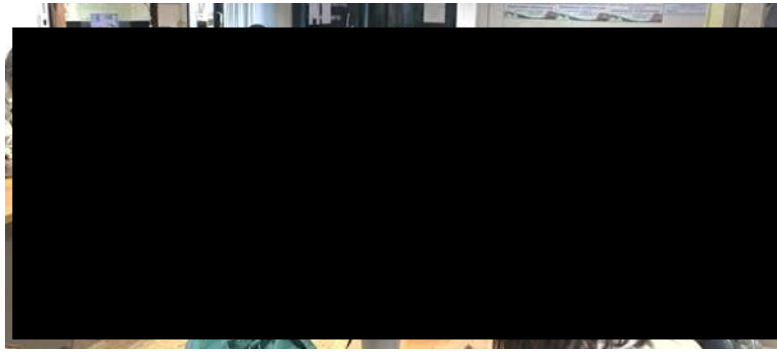
กิจกรรมสนับสนุนด้านการพัฒนาชุมชนและสังคมอย่างยั่งยืน

รูปที่ 2-11 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



กิจกรรมสนับสนุนด้านการศึกษา ศาสนา ประเพณีและวัฒนธรรม และกิจกรรมสนับสนุนด้านอื่น ๆ

รูปที่ 2-11 (ต่อ) กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566



รูปที่ 2-12 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการตำบลทับกวาง



รูปที่ 2-13 เข้าร่วมประชุมคณะกรรมการบริหารกองทุนพัฒนาชุมชนและสิ่งแวดล้อม ในพื้นที่ตำบลทับกวาง



รูปที่ 2-14 กล่องรับข้อเสนอแนะติดตั้งในชุมชน และบอร์ดแสดงการดำเนินงานของโครงการฯ
สายด่วนชุมชนสัมพันธ์ปูนอินทรี



รูปที่ 2-15 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

หลักสูตร Take 5 (RISK ASSESSMENT)
การประเมินความเสี่ยงรายบุคคลก่อนเริ่มงาน

▶ ช่วงเวลาเรียนรู้และทำแบบทดสอบ:
ตั้งแต่วันที่ 21 - 30 มิถุนายน 2566

▶ กลุ่มเป้าหมาย:
พนักงานทุกระดับ

▶ เนื้อหา:
1. แบบทดสอบประกอบด้วยการเรียนรู้และแบบทดสอบทั้งหมด 10 ข้อ
2. การเรียนรู้เป็นภาษาทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษและ
กำหนดให้พนักงานต้องผ่านการทดสอบร้อยละ 80
3. พนักงานที่เรียนจบสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้ผ่านทาง **มือถือ**
หรือพนักงานที่ใช้โทรศัพท์มือถือสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้โดยผ่าน **QR Code**

▶ **ช่วงเวลาเปิดอบรม**
วันที่ - 30 มิ.ย. 66
CLICK HERE

▶ **QR code สำหรับ**
การเชื่อมต่อและทำข้อสอบ

พัฒนาระบบโดย: บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด

หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ
พื้นที่จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

▶ ช่วงเวลาเรียนรู้และทำแบบทดสอบ:
ตั้งแต่วันที่ 22 พฤษภาคม - 2 มิถุนายน 2566

▶ กลุ่มเป้าหมาย:
พนักงานที่เกี่ยวข้อง(จากกลุ่มเป้าหมายที่กำหนด)

▶ เนื้อหา:
1. แบบทดสอบประกอบด้วยการเรียนรู้และแบบทดสอบทั้งหมด 10 ข้อ
2. การเรียนรู้เป็นภาษาทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษและ
กำหนดให้พนักงานต้องผ่านการทดสอบร้อยละ 80
3. พนักงานที่เรียนจบสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้ผ่านทาง **มือถือ**
หรือพนักงานที่ใช้โทรศัพท์มือถือสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้โดยผ่าน **QR Code**

▶ **ช่วงเวลาเปิดอบรม**
วันที่ - 2 มิ.ย. 66
CLICK HERE

▶ **QR code สำหรับ**
การเชื่อมต่อและทำข้อสอบ

พัฒนาระบบโดย: บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด, สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด



รูปที่ 2-16 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-17 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-18 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-19 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-20 พนักงานสวมใส่ PPE เพื่อลดระดับเสียง
ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-21 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-22 สถานพยาบาลของโครงการฯ



โรงอาหาร

จุดบริการตู้น้ำดื่มเย็น



ร้านค้า

ห้องน้ำ

รูปที่ 2-23 ระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-24 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-25 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)



รูปที่ 2-26 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 2 (สายการผลิตที่ 3)

ตารางที่ 2-2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 1. เรื่องทั่วไป | | | | |
| 1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ของบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี (ตามรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโรงงานปูนซีเมนต์ภายใต้โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ที่ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ที่ ทส 1009.3/7108 ลงวันที่ 12 กันยายน 2551) | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ โดยรายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการได้นำเสนอไว้ในรายงานฉบับนี้แล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - ภาคผนวก ก-3 สำเนาหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทส 1009.3/6821 ลงวันที่ 14 มิถุนายน พ.ศ. 2559 |
| 2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ อย่างเคร่งครัด ทั้งนี้หากพบผลการติดตามตรวจสอบแสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด จะดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ยังไม่พบแนวโน้มปัญหาสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ หากพบว่าโครงการฯ ทำให้มีผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการฯ จะดำเนินการป้องกันและแก้ไขโดยเร่งด่วน และแจ้ง สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อร่วมกันพิจารณาหาแนวทางและข้อเสนอแนะในการแก้ไขปัญหาต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |
| 4) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และ สผ. ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้โครงการฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 เมื่อวันที่ 27 กรกฎาคม พ.ศ. 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งนี้เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือลงรับการส่งรายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|--|---|----------------------------|--|
| 1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) | | | | |
| 5) หากมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือ มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อม ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ปัจจุบัน บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ยังไม่มีความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือ มาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |
| 6) ดำเนินโครงการติดตั้งหน่วยงานผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (WHR) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ โดยติดตั้งหม้อไอน้ำ จำนวน 4 ชุด ได้แก่ P/H Boiler 2 ชุด และ Cooler Boiler 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) รวมสามารถผลิตไอน้ำได้ 202 ตันต่อชั่วโมง เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 18 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด โดยผลิตพลังงานไฟฟ้าได้สูงสุด (Maximum Capacity) 36 เมกะวัตต์ ซึ่งจะใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งหมด โดยห้ามจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน | - หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งสายการผลิตที่ 5 และ 6 | - โครงการฯ ได้ติดตั้งหม้อไอน้ำ P/H Boiler จำนวน 2 ชุด และเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากังหันไอน้ำ (Steam Turbine Generator) ขนาด 16 เมกะวัตต์ จำนวน 2 ชุด (สายการผลิตละ 1 ชุด) และ Cooler Boiler จำนวน 2 ชุด เสร็จสิ้นแล้ว โดยสามารถผลิตไอน้ำได้ประมาณ 200 ตัน/ชั่วโมง และผลิตพลังงานไฟฟ้าสูงสุดไม่เกินขนาด 36 เมกะวัตต์ (พลังงานไฟฟ้าสูงสุดที่ผลิตได้ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 เท่ากับ 30.86 เมกะวัตต์) ซึ่งพลังงานไฟฟ้าทั้งหมดที่ผลิตจะนำมาใช้ภายในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โดยไม่มีการจำหน่ายออกนอกพื้นที่โรงงาน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-27 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|---------------------------------------|--|----------------------------|---|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ | | | | |
| 2.1 คุณภาพอากาศ | | | | |
| 1) ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นในลมร้อนจากหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 | - ท่อลมร้อนทิ้งก่อนเข้า Cooler Boiler | - โครงการฯ ได้ติดตั้ง Dust Precipitation เพื่อดักฝุ่นจากลมร้อนของหม้อเย็น (Clinker Cooler) ก่อนเข้า Cooler Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 ตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-28 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 2) ติดตั้งท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler กลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศของสายการผลิตที่ 5 และ 6 | - ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) | - โครงการฯ ได้ติดตั้งท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler ทั้ง 2 ชุด (สายการผลิตที่ 5 และ 6) เพื่อนำลมร้อนทิ้งกลับเข้าสู่ระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ (EP) ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศตามที่มาตรการกำหนดเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-29 ท่อนำลมร้อนทิ้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 3) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบเพื่อเป็นวัตถุดิบต่อไป | - สายพานที่ P/H Boiler | - โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยส่งไปยังไซโลเก็บวัตถุดิบ (CF Silo) เพื่อเป็นวัตถุดิบเรียบร้อยแล้ว | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-30 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต |
| 4) ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดเพื่อนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป | - สายพานที่ Dust Precipitation | - โครงการฯ ได้ติดตั้งระบบสายพานแบบปิด เพื่อลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation ของสายการผลิตที่ 5 และ 6 กลับสู่กระบวนการผลิต โดยลำเลียงไปเก็บที่ไซโลปูนเม็ดสำหรับนำไปบดเป็นปูนซีเมนต์ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-31 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|---|--|----------------------------|---|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.1 คุณภาพอากาศ (ต่อ) | | | | |
| 5) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่นให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - สายพานที่ P/H Boiler และ Dust Precipitation | - โครงการฯ มีการจัดทำเอกสาร Check Sheet เพื่อตรวจสอบการทำงานของสายพาน (Drag Chain Conveyor) และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น ตามแผนงาน Master Plan ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ และในช่วง Shut Down Maintenance ได้ดำเนินการตรวจสอบทุกระบบอย่างละเอียด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานของระบบสายพาน อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |
| 6) กำหนดให้มีแผนตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - Dust Precipitation ที่ Cooler Boiler | - โครงการฯ กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบการทำงานของ Dust Precipitation และจัดทำแบบฟอร์มบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบสายพาน และอุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation เพื่อตรวจสอบอุปกรณ์ให้มีสภาพดีและสามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพอยู่เสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 1 บันทึกการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานของระบบสายพาน อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |
| 2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ | | | | |
| 1) โครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีความต้องการใช้น้ำ 6,496 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน สูบน้ำจากบ่อบาดาลเดิมของโรงงานเท่ากับ 2,160 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และสูบน้ำจากบ่อบาดาลสำรองประมาณ 4,336 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน | - ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง | - ปัจจุบันโครงการฯ ติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) มีการใช้น้ำจากบ่อบาดาล P19, P20 และ P28 ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีปริมาณการใช้น้ำจากบ่อบาดาล ประมาณ 2,901.58 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-32 บ่อบาดาลของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|--|--|----------------------------|--|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.2 อุทกวิทยาและคุณภาพน้ำ (ต่อ) | | | | |
| 2) นำน้ำจากบ่อ Open Pit ซึ่งมีขนาดความจุประมาณ 200,000 ลูกบาศก์เมตร มาใช้เป็นแหล่งน้ำสำรองของโครงการติดตั้งหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งฯ | - ภายในพื้นที่โรงงาน 3 ปูนซีเมนต์นครหลวง | - โครงการฯ มีบ่อ Open Pit เป็นแหล่งน้ำสำรอง โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการนำน้ำจากบ่อ Open Pit มาใช้ในโครงการฯ เพิ่มเติม ประมาณ 817.39 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-33 บ่อ Open Pit |
| 2.3 เสียง | | | | |
| 1) การป้องกันที่แหล่งกำเนิด (Source) ก. กำหนดให้อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดระดับเสียงดังถูกออกแบบให้มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ซึ่งขั้นตอนของการออกแบบได้กำหนดมาตรการในการป้องกันผลกระทบจากระดับเสียงดังของเสียงดังตั้งแต่ต้นทางโดยการติดตั้งวัสดุเพื่อปิดกั้นและลดระดับเสียงในตำแหน่งที่ก่อให้เกิดเสียงดัง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ดำเนินการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงและหุ้มฉนวน เพื่อลดระดับเสียงที่ Turbine Generator ของโรงไฟฟ้าหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) ทั้งนี้โครงการฯ ไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ โดยโครงการฯ ได้กำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้ง นอกจากนี้โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-34 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-35 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิตโรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| ข. กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ กำหนดให้มีการตรวจสอบเช็คสภาพเครื่องจักรทุกวัน (Daily check) และมีแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 1 บันทึกผลการตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานระบบสายพาน อุปกรณ์ลำเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.3 เสียง (ต่อ) | | | | |
| ค. โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise contour) เมื่อเปิดดำเนินการ เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่น ๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ทุก 3 ปี ตามที่กำหนดในมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเท่าครั้งล่าสุด เมื่อวันที่ 1-6 และ 25-30 ธันวาคม พ.ศ. 2564 พบว่า ระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที มีค่าอยู่ระหว่าง 50.7-104.0 เดซิเบล (เอ) และระดับเสียงสูงสุด มีค่าอยู่ระหว่าง 54.7-110.0 เดซิเบล (เอ) โดยบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) เกิดจากการทำงานของเครื่องจักรบางตัว ซึ่งทำให้เกิดเสียงดังแบบต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการทำงาน โดยบริเวณพื้นที่ดังกล่าวไม่มีพนักงานปฏิบัติงานประจำ อย่างไรก็ตาม โครงการฯ มีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมถึงกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 20 ผลการจัดทำเส้นระดับเสียงที่เท่ากัน (Noise contour) ประจำปี พ.ศ. 2564 - รูปที่ 2-36 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|----------------------------------|--|----------------------------|---|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.3 เสียง (ต่อ) | | | | |
| ง. ขณะดำเนินการผลิต ควบคุมระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (LAeq 24 ชั่วโมง) ที่บริเวณริมรั้วโครงการไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) | - ริมรั้วโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง | - โครงการฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ดำเนินการเมื่อวันที่ 18-25 กันยายน พ.ศ. 2566 พบว่าระดับเสียง LAeq 24 hours บริเวณริมรั้วด้านหน้าโรงงานมีค่าอยู่ในช่วง 66.4-66.7 เดซิเบล (เอ) ซึ่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ซึ่งกำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ) | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - บทที่ 3 หัวข้อที่ 3.3.1 - ภาคผนวก ข-2 สำเนาใบรายงานผลการวิเคราะห์ระดับเสียงโดยทั่วไป |
| 2) การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้มีการประกาศนโยบายอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ เพื่อป้องกัน ควบคุม และลดอันตรายอันเนื่องมาจากเสียงดังที่มีผลกระทบโดยตรงต่อสมรรถภาพการได้ยิน ภายในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ตามประกาศคำสั่งเลขที่ SCP.001/2557 เรื่อง นโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และประกาศที่ ร3.002/2562 กำหนดให้ต้องมีการติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ Ear Plugs หรือ Ear Muffs อย่างเคร่งครัด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 11 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|------------------------|--|----------------------------|--|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.3 เสียง (ต่อ) | | | | |
| 2) การป้องกันที่ผู้ได้รับผลกระทบ (Receptor) (ต่อ) ก. บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือน หรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการนำมาตรการป้องกันอันตรายเกี่ยวกับเสียงที่เหมาะสมไปใช้ในหน่วยงาน เพื่อลดผลกระทบของเสียงรวมทั้งมีการปฏิบัติงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (W-TES-022) เพื่อให้เกิดความชัดเจนในการปฏิบัติงาน และสอดคล้องกับนโยบายฯ - โครงการฯ มีการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน และติดป้ายแสดงผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ชัดเจน เพื่อสื่อสารให้พนักงานทราบ และสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน หากพบผู้ใดที่ไม่ปฏิบัติตามจะทำการตักเตือนด้วยวาจาและให้แก้ไขทันที | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-36 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงาน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-37 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-38 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ใน พื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| ข. พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู (Ear Plug) ที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน | ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน และเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงานบริเวณที่มีเสียงดัง จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-37 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.3 เสียง (ต่อ) | | | | |
| ค. ให้มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีระบบการตรวจสอบและดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานภายใต้กิจกรรมการสังเกตการณ์ความปลอดภัย (SOT) เพื่อสังเกตการณ์ความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้ดูแลตรวจสอบ หากพบผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดจะตักเตือนด้วยวาจา และแจ้งผู้บังคับบัญชาในสายงาน ตามลำดับ - บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย... เราทำได้” หรือ Last step behaviors” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 3) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย - บริษัทฯ ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 11 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|--|
| 2. ทรัพยากรทางกายภาพ (ต่อ) | | | | |
| 2.3 เสียง (ต่อ) | | | | |
| ง. จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการสร้างอาคารครอบแหล่งกำเนิดเสียงเพื่อลดค่าระดับเสียงจากเครื่องจักรที่มีระดับเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตตรวจสอบดูแลเครื่องจักรเป็นประจำตามแผนซ่อมบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์ชนิดต่าง ๆ ทั้งนี้พนักงานของโครงการฯ จะปฏิบัติงานส่วนใหญ่อยู่ใน Control Room เป็นหลัก - โครงการฯ ได้จัดให้มีห้องพักสำหรับพนักงานแยกต่างหากในพื้นที่กระบวนการผลิต จึงไม่มีพนักงานประจำอยู่ในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง มีเพียงการเดินตรวจสอบพื้นที่ระยะเวลานั้น ๆ จึงเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานในระดับต่ำ - นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการติดตั้งป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ที่มีเสียงมากกว่า 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดให้มี Ear Plugs ให้พนักงานสวมใส่ ขณะเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าวทุกครั้ง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-37 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-38 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบี่ยงใช้ใน พื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-34 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|---|
| 3. คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์ | | | | |
| 1) คัดแยกขยะและนำส่วนที่สามารถใช้ใหม่ได้กลับมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการคัดแยกขยะออกเป็น 3 ประเภท ได้แก่ ขยะทั่วไป ขยะรีไซเคิล และขยะอันตราย สำหรับขยะรีไซเคิล และขยะทั่วไปจะรวบรวมส่งไปกำจัดยัง บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ ส่วนขยะอันตราย เช่น ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี สารเคมีเสื่อมสภาพ จะรวบรวมส่งกำจัดไปยังบริษัทฯ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือ วัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-39 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ - รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทภาชนะปนเปื้อนสารเคมี - เอกสารแนบ 21 เอกสาร สก.2 และ Waste Manifest |
| 2) เครื่องที่เสื่อมสภาพและกากของเสียจากระบบผลิตน้ำประปา และระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการปริมาณ 1.1 ตัน/ปี เก็บรวบรวมและนำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (Alternative Raw Material) ในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีเครื่องที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุของโครงการฯ เนื่องจากปัจจุบันโครงการฯ ใช้ระบบ EDI (Electrodeionization) ในการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุทดแทนระบบเดิม | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-41 ระบบ EDI (Electrodeionization) |
| 3) น้ำมันที่เสื่อมสภาพ หรือน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ การล้างเครื่องจักร อุปกรณ์ประมาณ 4.4 ตัน/ปี รวบรวมเก็บไว้ในถังเก็บน้ำมันใช้แล้วเพื่อนำไปเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ต่อไป | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ทำการรวบรวมน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้วจากงานซ่อมบำรุงเครื่องจักรของโครงการฯ ไว้ในถังน้ำมันใช้แล้วขนาด 200 ลิตร ก่อนนำส่งไปกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ เพื่อนำไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนในการผลิตปูนซีเมนต์ต่อไป | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-42 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว - เอกสารแนบ 21 เอกสาร สก.2 และ Waste Manifest |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตาม มาตรการ |
|--|---|--|----------------------------|--|
| 4. คุณภาพชีวิต | | | | |
| 4.1 เศรษฐกิจ-สังคม | | | | |
| 1) โครงการจะเปิดให้หัวหน้า/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมและตรวจสอบโครงการได้ตามความเหมาะสม | - ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ ได้เปิดให้ผู้นำชุมชน/ตัวแทนชุมชนเข้าเยี่ยมชมโครงการ เมื่อวันที่ 25 ตุลาคม พ.ศ. 2566 บมจ. ปูนซีเมนต์นครหลวง จัดกิจกรรม "ปูนอินทรีเปิดบ้านต้อนรับชุมชน ประจำปี 2566" ณ ห้องประชุมโรงงาน 2 ให้การต้อนรับคณะผู้นำชุมชนจากตำบลทับกวาง นายกเทศมนตรีเมืองทับกวาง พร้อมด้วยคณะผู้บริหารเทศบาล สมาชิกสภาเทศบาล กำนันผู้ใหญ่บ้าน แพทย์ ผู้ช่วยผู้ใหญ่บ้าน ผู้บริหารตัวแทนจากส่วนราชการ รวมทั้งสิ้นกว่า 100 คน เข้าร่วมกิจกรรม โดยมีทีมวิทยากรปูนอินทรีมาร่วมบรรยายเรื่องความปลอดภัย กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ การดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม ชุมชนสัมพันธ์ การพัฒนางานของเหมือง การดำเนินงานบริษัท อินทรีไอโคโซเซลล์ จำกัด และเยี่ยมชมเหมือง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | เอกสารแนบ 6 แผนกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ประจำปี พ.ศ. 2566 |
| 2) พิจารณาเลือกแรงงานท้องถิ่นเข้ามาทำงานก่อนเป็นอันดับแรก | - ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ พิจารณาจัดจ้างคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมเป็นพนักงานประจำและแรงงานผู้รับเหมาเป็นอันดับแรก ปัจจุบันพนักงานของโครงการฯ เป็นพนักงานท้องถิ่นจำนวน 11 คน จากจำนวนพนักงานทั้งหมด 14 คน คิดเป็นร้อยละ 78.57 ของพนักงานทั้งหมด โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ไม่มีการจ้างแรงงานท้องถิ่นเพิ่มแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|---|---|----------------------------|--|
| 4. คุณภาพชีวิต | | | | |
| 4.1 เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) | | | | |
| 3) ในกรณีที่เกิดร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะของชุมชนที่อยู่ใกล้เคียงโครงการจะต้องตรวจสอบสาเหตุ หากพบว่าเกิดจากการดำเนินโครงการ ต้องรีบแก้ไขและแจ้งให้ชุมชนทราบ ในกรณีที่จำเป็นต้องมีกิจกรรมที่คาดว่าจะก่อให้เกิดความรำคาญ และ/หรือมลภาวะสูงเป็นครั้งคราวต้องแจ้งให้ชุมชนทราบล่วงหน้า โดยกิจกรรมดังกล่าวต้องมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบรองรับ ทั้งนี้ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) | - ภายในพื้นที่โครงการฯ และชุมชนโดยรอบโครงการฯ | - โครงการฯ ได้จัดทำให้มีข้อปฏิบัติในการทำงานไว้ในเอกสาร การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการเรื่องร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) และจัดให้มีช่องทางการสื่อสาร กรณีมีข้อร้องเรียนจากภายนอก ผ่านทางฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ เมื่อได้รับเรื่องร้องเรียนโครงการฯ ตรวจสอบข้อมูลและบันทึกลงในแบบฟอร์มที่กำหนด (F-ES-026) พร้อมทั้งแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ร่วมตรวจสอบข้อเท็จจริง และให้ความช่วยเหลือด้วยความเป็นธรรมตลอดจนแจ้งข่าวสารให้ชุมชนรับทราบเป็นระยะ ๆ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับมลภาวะจากชุมชนแต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 8 การสื่อสาร การมีส่วนร่วม การให้คำปรึกษาและการจัดการข้อร้องเรียน/ข้อเสนอแนะภายในและภายนอกองค์กร (P-MS-06) |
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | | | | |
| 1) ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องมาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงแรงงานเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 หรือ กฎหมายที่ประกาศล่าสุดและมีความเข้มงวดที่สุด | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ยึดถือข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 ประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 9 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------|---|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| | | <p>เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงานในแต่ละวัน พร้อมทั้งดำเนินการตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบ ISO45001 และ TIS/OHSAS 180001 โดยจัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำปี ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการ ดังนี้</p> <p>1) <u>เสียง</u> การติดตามตรวจสอบระดับเสียงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ทุกสถานีตรวจวัดมีระดับเสียงสูงสุด (L_{Amax}) อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม (พ.ศ. 2546) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน และมาตรฐานตามประกาศกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง</p> <p>2) <u>ความร้อน</u> การติดตามตรวจสอบระดับความร้อนระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีระดับความร้อนอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ตามประกาศกฎกระทรวง (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการ</p> | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 10 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------|--|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| | | <p>บริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมการทำงาน พ.ศ. 2546</p> <p>3) แสงสว่าง การติดตามตรวจสอบความเข้มของแสงสว่างระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 พบว่า ทุกสถานีตรวจวัดมีความเข้มของแสงสว่างอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน (พ.ศ. 2561) เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่างและประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมการทำงาน พ.ศ. 2546</p> | | |
| 2) รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และการเจ็บป่วย เพื่อนำมาประเมินผลกระทบและดำเนินการแก้ไข | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยโรงงานเป็นผู้รวบรวมข้อมูล และส่งให้ฝ่ายความปลอดภัยฯ ของบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) เป็นผู้รวบรวมสรุปสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน การบาดเจ็บถึงขั้นหยุดงาน (LTIFR) และอัตราความถี่การบาดเจ็บโดยรวม (TIFR) ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงานในพื้นที่โครงการฯ แต่อย่างใด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 22 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 3) ตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานเป็นประจำ อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี โดยทุกปีจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพตามรายการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป และตรวจตามปัจจัยเสี่ยงในการทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานไปเมื่อวันที่ 22-25 สิงหาคม พ.ศ. 2566 โดยโรงพยาบาลวิชัยเวช อินเตอร์เนชั่นแนล ออมน้อย จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งผลการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปของพนักงานส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ - กรณีตรวจพบสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติอันมีสาเหตุมาจากปัจจัยเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน โครงการฯ จะมีขั้นตอนในการดำเนินการตรวจวินิจฉัยพนักงานกลุ่มที่ตรวจพบความผิดปกติ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) แพทย์อาชีวอนามัยประจำสถานพยาบาล กิจการสระบุรี คัดกรองพนักงาน 2) เชิญพนักงานที่พบผิดปกติมาตรวจซ้ำ 3) แพทย์ให้คำแนะนำเพิ่มเติม เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันการเกิดความผิดปกติ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 13 แผนและผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานประจำปี พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|---|------------------------|--|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 4) ให้ความรู้เกี่ยวกับมาตรการความปลอดภัย การปฏิบัติการเพื่อลดปัญหาด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ตลอดจนอบรมเรื่องการให้ความรู้ในการใช้อุปกรณ์ความปลอดภัย | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานและความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ให้กับพนักงานในโครงการฯ เพื่อให้เกิดความรู้ความเข้าใจในเรื่องความปลอดภัย โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ปรับรูปแบบการอบรมให้กับพนักงานและผู้รับเหมา ซึ่งมีการอบรมในสถานที่ปฏิบัติงานจริง (Onsite) ควบคู่กับการอบรมผ่านระบบออนไลน์ (Online) ซึ่งระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 มีการอบรมด้านความปลอดภัยในหลักสูตรต่างๆ และกิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัยอื่นๆ ดังนี้ 1) <u>การอบรมด้านความปลอดภัยหลักสูตรต่าง ๆ</u> เช่น - หลักสูตร New OHSMS - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานที่สูง - หลักสูตรความปลอดภัยในการตัดแยกแหล่งพลังงานและสื่ออุปกรณ์ - หลักสูตรความปลอดภัยในการขี้นยานพาหนะ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องจักร - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ - หลักสูตรความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับรังสี | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 10 แผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยและการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ. 2566 และผลการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------|---|---------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| | | <p>2) การตรวจสอบด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมตรวจสอบอุปกรณ์เครื่องมือผู้รับเหมา - กิจกรรมตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องจักร ในพื้นที่โรงงานตามที่กฎหมายกำหนด หรือตามข้อกำหนดของบริษัทฯ - กิจกรรมตรวจสอบสภาพพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน (Safety Observation Tour) เป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมให้เหมาะสมในการทำงาน - กิจกรรมตรวจวัดสภาพแวดล้อมในพื้นที่ปฏิบัติงานเพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม - กิจกรรม Visible Felt Leadership (VFL) แสดงความเป็นผู้นำที่มีมาตรฐานในระดับสูงในด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน <p>3) กิจกรรมส่งเสริมด้านความปลอดภัย</p> <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรม Safety Minutes/ Safety Talk + Exercise ให้กับพนักงานและผู้รับเหมา - กิจกรรมจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์สื่อสารด้านความปลอดภัย - กิจกรรม OH&S initiative Project | | - รูปที่ 2-43 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 5) จัดเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น Ear plug และ Ear muffs พร้อมทั้งอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และปฏิบัติตามตัวในระหว่างการทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment , PPE) ที่เหมาะสมกับงานและเพียงพอสำหรับพนักงาน และกำหนดให้ทุกคนที่เข้าในพื้นที่โรงงานจะต้องสวมใส่ระหว่างปฏิบัติงาน - โครงการฯ จัดอบรมและเน้นย้ำเรื่องกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและการสวมใส่ PPE ในระหว่างการทำงานผ่านกิจกรรม Safety Talk ทุกวันก่อนเริ่มงาน - โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้ายสื่อสารกฎระเบียบและข้อปฏิบัติเรื่องการแต่งกายและการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ โดยรอบพื้นที่โครงการฯ - โครงการฯ มีการจัดกิจกรรมและประชาสัมพันธ์รณรงค์ให้ความรู้เรื่องการสวมใส่และใช้อุปกรณ์ PPE ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - รูปที่ 2-36 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-37 พนักงานสวมใส่ อุปกรณ์ ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) - รูปที่ 2-44 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 6) สำรวจและรวบรวมข้อมูลสภาพการทำงานในแต่ละส่วนเพื่อนำมาปรับปรุงและจัดสภาพการทำงานให้เหมาะสมยิ่งขึ้น | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการสำรวจและตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน (Area Inspection) โดยหัวหน้างานเป็นประจำความถี่เดือนละ 1 ครั้ง หากพบสภาพการทำงานที่ผิดปกติหรือ มีค่าต่ำกว่ามาตรฐานจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้สภาพแวดล้อมในการทำงานให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานและมีความปลอดภัยมากขึ้น นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการจัดทำโครงการ Safety Observation Tour (SOT) ให้พนักงานทุกคนสามารถรายงานสภาพแวดล้อมในการทำงานและการปฏิบัติงานของพนักงานเมื่อพบแหล่งอันตราย โดยจะรายงานผ่านระบบ Hazard Report Online เพื่อนำไปปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องและปลอดภัยมากยิ่งขึ้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 11 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-45 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่ โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------------|--|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 7) จัดป้าย หรือ สัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย เพื่อแบ่งเขตพื้นที่ และกำหนดให้ผู้เข้าปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำและติดตั้งป้าย Safety Sign ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตราย และป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในพื้นที่ต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ เช่น 1) ป้ายเครื่องหมายบังคับให้สวมใส่นิรภัย สวมรองเท้า นิรภัย สวมถุงมือ นิรภัย สวมแว่นตา นิรภัย สวมหมวกนิรภัย ป้องกันฝุ่น รวมทั้งใช้เข็มขัดนิรภัยและเชือกนิรภัย 2) ป้ายเครื่องหมายเตือนแสดงเขตอันตราย เช่น ระวังพื้นลื่น ระวังวัสดุตกจากด้านบน ระวังศีรษะ ระวังไฟฟ้าแรงสูง ระวังสะดุด เป็นต้น 3) ป้ายเครื่องหมายห้าม เช่น ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต ห้ามสวมรองเท้าแตะ ห้ามเดินเครื่องก่อนได้รับอนุญาต ห้ามแตะต้องขณะเครื่องจักรทำงาน พื้นที่อับอากาศ ห้ามเข้า เป็นต้น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 8) จัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มี ความเหมาะสมของการทำงาน | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO45001 และ TIS/OHSAS 18001 โดยมีการจัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานของแต่ละส่วนให้มีความเหมาะสมต่อการการทำงาน และมีกิจกรรมการตรวจสอบด้านความปลอดภัย (SOT) ในพื้นที่ทำงานเป็นประจำทุกเดือน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 9 เอกสารรับรองระบบการจัดการมาตรฐาน ISO |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|--|---------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| | | <p>เพื่อมุ่งเน้นให้คำแนะนำและบังคับสภาพอันตรายบริเวณพื้นที่ทำงานของพนักงานและผู้รับเหมา และให้ข้อเสนอแนะแนวทางการแก้ไขปรับปรุงให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน มีสภาพที่เหมาะสมต่อการทำงาน พร้อมทั้งดำเนินกิจกรรม 5สอย่างต่อเนื่อง เพื่อปรับปรุงสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานให้สะอาด ปลอดภัยต่อการทำงาน และลดความสูญเสียในการทำงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - นอกจากนี้ บริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยให้ยึด 5 ข้อปฏิบัติ ได้แก่ 1) มีสติกับงานที่ทำ 2) อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย 3) สังเกตภัยรอบตัว 4) ประเมินพื้นที่ทำงาน และ 5) สื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย - รวมทั้ง ส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน และมีกิจกรรม “Visible Felt Leadership (VFL)” เป็นการรณรงค์ให้หัวหน้างาน ผู้บริหารทุกระดับ ดำเนินการตรวจสอบด้านความปลอดภัย เพื่อแสดงออกถึงความตระหนักความปลอดภัยและแสดงออกถึงความห่วงใย ใส่ใจ และรู้สึกได้ ที่มีต่อพนักงานและผู้รับเหมา | | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 11 รายงานการตรวจสอบด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - เอกสารแนบ 23 แนวทางการตรวจประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) - รูปที่ 2-45 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|------------------------|---|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 9) พื้นที่ปฏิบัติงานที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานานจะต้องติดป้ายเตือนและกำหนดข้อบังคับไม่ให้ทำงานนานโดยปราศจากเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และมีการสับเปลี่ยนหน้าที่ทำงานเป็นระยะ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการติดป้ายเตือนกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง หรือ พื้นที่ที่อาจก่อให้เกิดอันตราย หากทำงานเป็นเวลานาน เช่น พื้นที่อับอากาศ พื้นที่เสี่ยงดัง เป็นต้น โดยโครงการฯ จะมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพประจำพื้นที่ทำการสำรวจพื้นที่ทำงาน และประเมินความเสี่ยงการปฏิบัติงานในพื้นที่อยู่เสมอ เพื่อให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้น พร้อมทั้งหามาตรการควบคุมความเสี่ยงที่มีอยู่ในพื้นที่ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 10) จัดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามจุดที่เหมาะสม | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการติดตั้งระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ อุปกรณ์ดับเพลิงตามบริเวณต่าง ๆ ครอบคลุมพื้นที่โครงการฯ พร้อมทั้งจัดให้มีเอกสาร Check sheet เพื่อตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์ให้อยู่สภาพดี พร้อมใช้งานอยู่เสมอเป็นประจำทุกเดือน | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 16 บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-47 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 11) ตรวจสอบแฉกเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายพนักงาน Plant operator ทำหน้าที่ตรวจสอบ แฉกและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ พร้อมทั้งมีแบบฟอร์มในการตรวจสอบดูแลเครื่องจักร หรือ อุปกรณ์ต่าง ๆ ให้มีสภาพดีและพร้อมใช้งานอยู่เสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 1 บันทึก การตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรและการทำงานของระบบสายพาน อุปกรณ์ ล้างเลียงฝุ่น Dust Precipitation ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 |
| 12) อบรมด้านความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล รวมทั้งแผนป้องกันอัคคีภัยกับพนักงานทุกระดับอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง พร้อมจัดทำคู่มือความปลอดภัยต่าง ๆ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีฝ่ายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำแต่ละหน่วยงาน จัดทำแผนการอบรมด้านความปลอดภัยทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติเกี่ยวกับแผนป้องกันอัคคีภัย การอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมถึงการฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ ความถี่ปีละ 1 ครั้ง - โครงการฯ มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (อพยพหนีไฟ) ประจำปี พ.ศ. 2566 ไปเมื่อวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2566 เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานรู้และเข้าใจหลักการปฏิบัติที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน พร้อมเข้าร่วมนำเหตุได้อย่างปลอดภัย และเน้นย้ำหลักการปฏิบัติที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุขึ้น - นอกจากนี้ โครงการฯ ยังมีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี CO ₂ รั่วไหล และกรณีหม้อไอน้ำรั่ว ในพื้นที่ส่วนผลิตกระแสไฟฟ้า เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ. 2566 เพื่อเป็นการตระหนักถึงความปลอดภัยและระงับเหตุ CO ₂ รั่วไหล และหม้อไอน้ำรั่วภายในพื้นที่รับผิดชอบ และเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานรู้และเข้าใจขั้นตอนการรายงานเหตุ พร้อมเข้าร่วมนำเหตุได้อย่างปลอดภัย | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 17 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - เอกสารแนบ 18 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-48 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------|---|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 13) จัดสาธารณูปโภคต่าง ๆ ให้เพียงพอและถูกต้องตามหลัก | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีแผนบริการโรงงาน (Plant Service) ของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 เป็นผู้ดูแลจัดให้มีระบบสาธารณูปโภคต่าง ๆ เพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น โรงอาหาร ร้านค้า ที่พักพนักงาน ห้องน้ำแยกชาย-หญิง ตู้ทำน้ำเย็น และน้ำดื่มสะอาดที่ถูกสุขอนามัย ตลอดจนควบคุมงานซ่อมแซม ปรับปรุงงานสาธารณูปโภคให้ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - รูปที่ 2-49 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 14) อบรมพนักงานทุกระดับให้ทราบถึงการช่วยเหลือตัวเองและผู้อื่นในกรณีเกิดอัคคีภัย รวมทั้งการอบรมวิธีการดับเพลิงเบื้องต้น รวมทั้งติดตั้งสัญญาณเตือนภัยให้ได้ยินทั้งพื้นที่โครงการ | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ ปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมอบหมายให้ฝ่ายความปลอดภัยและอาชีวอนามัยของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง เป็นผู้กำหนดแผนการอบรม การฝึกซ้อมการป้องกันและระงับอัคคีภัย และแผนฉุกเฉินอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานและผู้รับเหมา ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ซ้อมแผนระงับอัคคีภัยและอพยพหนีไฟไปเมื่อวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2566 นอกจากนี้โครงการฯ ได้มีการติดตั้งสัญญาณเตือนภัย พร้อมทั้งมีการตรวจสอบระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 17 ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566 - รูปที่ 2-47 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|--|---|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 15) ประสานงานกับหน่วยงานควบคุมการดับเพลิงในท้องถิ่น รวมทั้งจัดระบบติดต่อสื่อสารภายในและภายนอกโรงงาน ให้มีประสิทธิภาพเพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉิน | - ภายในโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | - โครงการฯ ดำเนินการตามมาตรการแล้ว หากพบว่า เหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมได้ โครงการฯ จะดำเนินการแจ้งเหตุไปยังหน่วยงานท้องถิ่น เช่น เทศบาล ทับทวน อ.แก่งคอย โรงพยาบาลมวกเหล็ก โรงพยาบาลแก่งคอย และสถานีตำรวจ เป็นต้น นอกจากนี้ได้จัดทำมีการจัดระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพ เพื่อเตรียมพร้อมสำหรับเหตุฉุกเฉิน โดยมีป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในโครงการฯ อย่างทั่วถึง และมีการประกาศเป็นคำสั่งเลขที่ รสบ. 042/2566 เรื่อง แต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) เพื่อกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในการสั่งการควบคุมพร้อมติดต่อประสานงานในการระงับเหตุฉุกเฉิน และการติดต่อประสานงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 18 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - รูปที่ 2-50 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) |
| 16) จัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไขให้ทันสมัยและกิจกรรมมีความเหมาะสมกับสภาพปัจจุบันให้มากที่สุด โดยดำเนินการร่วมกับ บริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) (รูปที่ 2, รูปที่ 3 และ รูปที่ 4) | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | - โครงการฯ มีการจัดทำแผนมาตรการความปลอดภัยทั่วไป แผนป้องกันอัคคีภัย แผนระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งปรับปรุงแก้ไขให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และเหมาะสมต่อลักษณะงานและสภาพปัจจุบันให้มากที่สุด | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 19 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------|---|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 17) ปฏิบัติตามกฎหมายต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในโรงงานอย่างเคร่งครัด | - ภายในโครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงาน เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และ กฎกระทรวงแรงงาน (พ.ศ. 2559) เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 อย่างเคร่งครัด โดยมีการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงในพื้นที่ทำงาน และจัดทำรายงานผลการตรวจวัดส่งกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เป็นประจำทุกปี รวมทั้งมีการติดตามกฎหมายใหม่ด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกเดือน และตรวจประเมินความสอดคล้องตามกฎหมายด้านความปลอดภัยฯ เป็นประจำทุกปี เพื่อติดตามการปฏิบัติตามกฎหมายฯ และให้คำแนะนำในการปฏิบัติได้อย่างสอดคล้องและมีประสิทธิภาพ - โครงการฯ ได้จัดทำเป็นประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ ด้านความปลอดภัยให้พนักงานและผู้รับเหมารับทราบเป็นระยะ และจัดอบรมด้านความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด เช่น | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 24 ตัวอย่างประกาศคำสั่งด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบต่าง ๆ |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|--|------------------|---|---------------------------|-------------------------------------|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| | | <p>การทำงานในพื้นที่อับอากาศ การทำงานเกี่ยวกับความร้อนและประกายไฟ เป็นต้น รวมทั้งทบทวนกฎระเบียบด้านความปลอดภัยต่าง ๆ ของบริษัทฯ ให้กับพนักงานและผู้รับเหมาก่อนเริ่มปฏิบัติงานทุกครั้ง</p> <p>- บริษัทฯ ประกาศนโยบายความปลอดภัยและอาชีวอนามัย “ภัยอันตรายและการเสียชีวิตต้องเป็นศูนย์” หรือ “Zero Harm to anyone and Zero Fatality” บังคับใช้ทั้งกลุ่มบริษัทปูนซีเมนต์นครหลวงทั้งในและต่างประเทศ เพื่อให้เกิดระบบมาตรฐานและการดำเนินการด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยแบบเดียวกันทั้งหมด และได้จัดตั้งคณะทำงานที่มีความรู้ทักษะความสามารถด้านการบริหารจัดการความปลอดภัย เพื่อร่วมทบทวนการจัดทำมาตรฐานความปลอดภัยฯ ในเรื่องต่างๆ ที่มีความเสี่ยงสูงต่อการสูญเสียชีวิตและทรัพย์สิน และบริษัทฯ มีการจัดโครงการ “พฤติกรรมเพื่อความปลอดภัย...เราทำได้” หรือ Last step behaviors” โดยเน้นเรื่องการมีสติกับงานที่ทำการอยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัย การสังเกตภัยรอบตัว การประเมินพื้นที่ทำงาน และการสื่อสารเน้นย้ำความปลอดภัย พร้อมทั้งส่งเสริมให้มีการประเมินความเสี่ยงรายบุคคล (Personal Risk Assessment) ก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หรือเรียกว่า “Take 5 Risk Assessment” โดยใช้เครื่องมือที่เป็นชุดคำถามในการตรวจสอบคุณสมบัติและความพร้อมก่อนทำงาน และระบุภัยอันตรายในระหว่างการทำงาน</p> | | |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากความร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติ ตามมาตรการ |
|---|----------------------|---|----------------------------|---|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 18) จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัยแผนดับเพลิงฉุกเฉินและกำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย รวมทั้งติดตามตรวจสอบ และจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้มาตรฐานที่กำหนด และดำเนินกิจกรรมต่าง ๆ ตามแผนพร้อมทั้งปรับปรุงให้มีความทันสมัยอยู่เสมอ | ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ อยู่ในพื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 ซึ่งมีการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โรงงาน 3 โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) จัดทำนโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัย เพื่อป้องกันและลดอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การเกิดเหตุเนื่องจากการทำงาน 2) รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือ แนวทางในการปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงาน 3) ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้สอดคล้องตามนโยบายฯ พร้อมสำรวจการปฏิบัติตามด้านความปลอดภัยในการทำงาน 4) พิจารณาโครงการหรือ แผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน 5) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย พร้อมทั้งวางแผนระบบป้องกันอัคคีภัย และแผนดับเพลิงฉุกเฉินให้เหมาะสมในแต่ละพื้นที่ 6) จัดให้มีการประชุมเป็นประจำทุกเดือน เพื่อรายงานสรุปสถิติอุบัติเหตุ อุบัติการณ์ต่าง ๆ รายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยและแหล่งอันตรายต่าง ๆ ในพื้นที่ที่ตรวจพบ | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | - เอกสารแนบ 15 ประกาศแต่งตั้ง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน |

ตารางที่ 2-2 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการหน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้ง (Waste Heat Recovery Power Plant) ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6) บริษัท สยามซีดี พาวเวอร์ จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

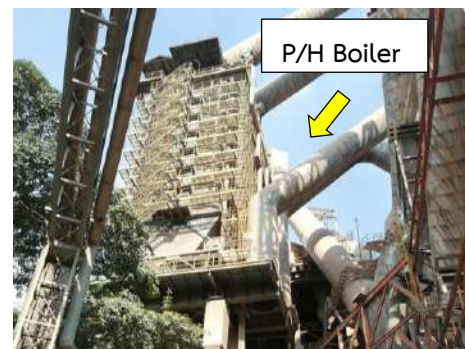
| มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | พื้นที่ดำเนินการ | ผลการปฏิบัติตามมาตรการ | ปัญหา/อุปสรรค การแก้ไข | หลักฐานแสดงการปฏิบัติตามมาตรการ |
|--|------------------------|--|----------------------------|--|
| 5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | | | | |
| 19) จัดตั้งทีมงานดับเพลิงและจัดทำแผนฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการร่วมกับบริษัท ปูนซีเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) | - ภายในพื้นที่โครงการฯ | <ul style="list-style-type: none"> - โครงการฯ มีการจัดตั้งทีมปฏิบัติการตามแผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ของโรงงานและฝึกซ้อมดับเพลิง เพื่อเพิ่มศักยภาพสำหรับทีมผจญเพลิงหลักและทีมผจญเพลิงประจำหน่วยงานตามแผนอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี - โครงการฯ มีการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (อพยพหนีไฟ) ประจำปี พ.ศ. 2566 ไปเมื่อวันที่ 26 ตุลาคม พ.ศ. 2566 - มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีน้ำมัน Shell Turbo รั่วไหล ในพื้นที่ส่วนผลิตปูนเม็ด โรงงาน 3 เมื่อวันที่ 19 กรกฎาคม 2566 เพื่อเน้นย้ำหลักการปฏิบัติที่ถูกต้องเมื่อเกิดเหตุขึ้นภายในพื้นที่รับผิดชอบ - มีการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี CO₂ รั่วไหล และกรณีหม้อไอน้ำรั่วในพื้นที่ส่วนผลิตกระแสไฟฟ้า เมื่อวันที่ 31 สิงหาคม 2566 เพื่อเป็นการตระหนักถึงความปลอดภัยและระงับเหตุ CO₂ รั่วไหล และหม้อไอน้ำรั่ว ภายในพื้นที่รับผิดชอบ และเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานรู้และเข้าใจขั้นตอนการรายงานเหตุ พร้อมเข้าระงับเหตุได้อย่างปลอดภัย | - ไม่พบปัญหาในการดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> - เอกสารแนบ 18 ประกาศแต่งตั้งทีมบริหารภาวะฉุกเฉิน (Emergency Management Team: EMT) - เอกสารแนบ 19 แผนมาตรการป้องกันและเตรียมพร้อมในกรณีเกิดอัคคีภัย |



รูปที่ 2-27 หน่วยผลิตไฟฟ้าจากลมร้อนทิ้งของโรงงานปูนซีเมนต์นครหลวง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-28 Dust Precipitation โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-29 ท่อนำลมร้อนทั้งจาก P/H Boiler และ Clinker Cooler โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-30 ระบบสายพานแบบปิดเพื่อลำเลียงฝุ่นจาก P/H Boiler กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-31 ระบบสายพานแบบปิดลำเลียงฝุ่นจาก Dust Precipitation กลับเข้าสู่กระบวนการผลิต



รูปที่ 2-32 บ่อบำบัดของหน่วยผลิตไฟฟ้าจากมลร้อนทิ้ง โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-33 บ่อ Open Pit



รูปที่ 2-34 อาคารปิดคลุมเครื่องจักรที่มีเสียงดังภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-35 ห้องพักพนักงานในพื้นที่กระบวนการผลิต โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-36 ป้ายเตือนให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่เข้าไปปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่โรงงาน 3
(สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-37 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-38 อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังสำหรับให้พนักงานเบิกใช้ในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-39 ถังขยะคัดแยกประเภทในพื้นที่โครงการฯ



รูปที่ 2-40 พื้นที่จัดเก็บของเสียประเภทภาชนะปนเปื้อนสารเคมี



รูปที่ 2-41 ระบบ EDI (Electrodeionization)



รูปที่ 2-42 พื้นที่จัดเก็บน้ำมันใช้แล้ว

หลักสูตร Take 5 (RISK ASSESSMENT)
การประเมินความเสี่ยงรายบุคคลก่อนเริ่มงาน

▶ ช่วงเวลาเรียนรู้และทำแบบทดสอบ:
ตั้งแต่วันที่ 21 - 30 มิถุนายน 2566

▶ กลุ่มเป้าหมาย:
พนักงานทุกระดับ

▶ อื่นๆ:
1. แบบทดสอบประกอบด้วยวิดีโอการเรียนรู้และแบบทดสอบทั้งหมด 10 ข้อ
2. การเรียนรู้เป็นภาคบังคับสำหรับพนักงานทุกระดับและ
กำหนดให้พนักงานต้องผ่านการทดสอบร้อยละ 80
3. พนักงานที่เรียนและทำได้ตามที่กำหนดจะได้รับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้ผ่านทาง **มีเดีย**
หรือพนักงานที่ใช้โทรศัพท์มือถือสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้โดยผ่าน **QR Code**

ช่วงเวลาเปิดอบรม
วันที่ - 30 มิ.ย. 66
CLICK HERE

QR code สำหรับ
การเรียนรู้ และทำข้อสอบ

INSEE

หลักสูตร ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ
พื้นที่จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง/ถังเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง

▶ ช่วงเวลาเรียนรู้และทำแบบทดสอบ:
ตั้งแต่วันที่ 22 พฤษภาคม - 2 มิถุนายน 2566

▶ กลุ่มเป้าหมาย:
พนักงานที่เกี่ยวข้อง(จากกลุ่มเป้าหมายที่ 5 และ 6)

▶ อื่นๆ:
1. แบบทดสอบประกอบด้วยวิดีโอการเรียนรู้และแบบทดสอบทั้งหมด 10 ข้อ
2. การเรียนรู้เป็นภาคบังคับสำหรับพนักงานทุกคนและ
กำหนดให้พนักงานต้องผ่านการทดสอบร้อยละ 80
3. พนักงานที่เรียนและทำได้ตามที่กำหนดจะได้รับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้ผ่านทาง **มีเดีย**
หรือพนักงานที่ใช้โทรศัพท์มือถือสามารถเข้ารับการเรียนรู้และทำแบบทดสอบได้โดยผ่าน **QR Code**

ช่วงเวลาเปิดอบรม
วันที่ - 2 มิ.ย. 66
CLICK HERE

QR code สำหรับ
การเรียนรู้ และทำข้อสอบ

INSEE



รูปที่ 2-43 กิจกรรมการอบรมด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-44 กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-44 (ต่อ) กิจกรรม Safety Talk ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-45 กิจกรรมตรวจสอบด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-46 ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-46 (ต่อ) ป้ายสัญลักษณ์แสดงเขตอันตรายและป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-47 ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-47 (ต่อ) ระบบสัญญาณเตือนภัย สัญญาณเตือนไฟไหม้ และอุปกรณ์ดับเพลิง
บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-48 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



โรงอาหารพนักงาน



จุดบริการต้มน้ำเย็น



ห้องน้ำ



พื้นที่พักผ่อนภายในโครงการฯ

รูปที่ 2-49 ระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ภายในพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)



รูปที่ 2-50 ป้ายแสดงหมายเลขสำหรับแจ้งเหตุฉุกเฉิน บริเวณพื้นที่โรงงาน 3 (สายการผลิตที่ 5 และ 6)